



| | | | |
|--|--------------------|-------------|----------------------|
| | Catalog No. | Form | d₁ |
| | SM 1275-2 | D | M16 |

| | |
|--|-----------|
| | M03 - M08 |
|--|-----------|

| | |
|--|-----------|
| | M10 - M16 |
|--|-----------|

| | |
|--|-----------|
| | M20 - M24 |
|--|-----------|

Form A: Automatenstahl, auch Druckbolzen, gehärtet und brüniert normale Federkraft
free cutting steel, also pin, hardened and blackened normal spring load

Form AS: Automatenstahl, auch Druckbolzen, gehärtet und brüniert mit verstärkter Federkraft
free cutting steel, also pin, hardened and blackened with increased spring load

Form D: Automatenstahl, Druckbolzen aus Thermoplast, weiß (POM) normale Federkraft
free cutting steel, pin from plastic, white (POM) normal spring load

Form AN: Nirosta, auch Druckbolzen, 1,4305
stainless steel also pin, 1,4305

Form DN: Nirosta, Druckbolzen aus Thermoplast, weiß (POM).
stainless steel, pin from plastic, white (POM)

Ausf. SD Schraubendreher
screw driver



Reinigen mit
SM 1306
Clean with Seite 360



Kleben mit
SM 1301
Lock with Seite 357



Diese Druckstücke werden zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte verwendet. Die Druckstücke können mit dem Innensechskant oder mit dem Schlitz montiert und demontiert werden.

Druckstücke aus Stahl und Nirosta sind bis zu 250 °C hitzebeständig, Druckstücke mit Bolzen aus Thermoplast sind anwendbar im Temperaturbereich von -30 bis +50 °C.

These spring plungers are used for locating or for applying pressure or lifting off. Spring plungers can be fixed and removed by means of the slot or internal hexagon.

Temperature range of steel and stainless steel is up to 250° C. Spring plungers with bolt made of POM are used from -30 °C up to +50 °C.



mm



RoHS
Konform
Compliant



| d ₁ ∅ | € | | | | | | d ₂ ∅ | l | W | n | t | SW | Form A, D, AN, DN Druck [N] Pressure | | Form AS Druck [N] Pressure | | kg |
|---------------------|------|-------|------|------|------|-------|---------------------|----|------|-----|-----|-----|---|-------|-------------------------------|-------|-------|
| | Form | | | | | | | | | | | | Anfang | Ende | Anfang | Ende | |
| | A | AN | AS | D | DN | SD | | | | | | | Begin | End | Begin | End | |
| M03 | 2,08 | - | - | - | - | 8,23 | 1,0 | 12 | 1,0 | 0,4 | 0,5 | 0,7 | 2,0 | 4,0 | - | - | 0,001 |
| M04 | 1,49 | 3,48 | - | 1,68 | 3,48 | 7,83 | 1,5 | 15 | 1,5 | 0,6 | 0,6 | 1,3 | 4,5 | 16,0 | - | - | 0,001 |
| M05 | 1,38 | 3,48 | 1,54 | 1,55 | 3,48 | 8,28 | 2,4 | 18 | 2,3 | 1,2 | 0,8 | 1,5 | 6,0 | 19,0 | 11,0 | 40,0 | 0,001 |
| M06 | 1,40 | 3,48 | 1,59 | 1,60 | 3,48 | 8,28 | 2,7 | 20 | 2,5 | 1,3 | 0,9 | 2,0 | 6,0 | 19,0 | 15,0 | 43,0 | 0,003 |
| M08 | 1,68 | 3,97 | 1,88 | 1,92 | 3,97 | 10,42 | 3,5 | 22 | 3,0 | 1,5 | 1,4 | 2,5 | 10,0 | 39,0 | 20,0 | 75,0 | 0,006 |
| M10 | 1,91 | 4,50 | 2,08 | 2,27 | 4,50 | 11,81 | 4,0 | 22 | 3,0 | 1,5 | 1,4 | 3,0 | 10,0 | 39,0 | 20,0 | 75,0 | 0,009 |
| M12 | 2,52 | 6,05 | 2,85 | 2,81 | 6,05 | 15,78 | 6,0 | 28 | 4,0 | 2,7 | 2,0 | 4,0 | 12,0 | 53,0 | 45,0 | 120,0 | 0,016 |
| M16 | 3,29 | 9,01 | 3,68 | 3,75 | 9,01 | 20,31 | 7,5 | 32 | 5,0 | 3,2 | 2,5 | 5,0 | 45,0 | 100,0 | 64,0 | 160,0 | 0,035 |
| M20 | 5,43 | 14,78 | 5,83 | - | - | 23,67 | 10,0 | 40 | 7,0 | 3,7 | 3,0 | 6,0 | 52,0 | 125,0 | 75,0 | 195,0 | 0,065 |
| M24 | 7,73 | - | 8,67 | - | - | 27,21 | 12,0 | 52 | 10,0 | 3,7 | 3,0 | 8,0 | 70,0 | 170,0 | 75,0 | 245,0 | 0,120 |