

Catalog No.	d ₁	Housing
SM 1275-3	06	Ku



Ni: Gehäuse und Kugel Nirosta, Kugel gehärtet
housing and ball stainless steel, ball hardened

Ku: Gehäuse Thermoplast, Nirostakugel
housing plastik, stainless steel ball

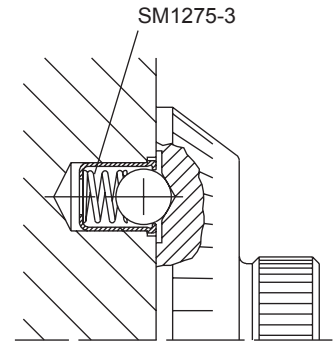
DE: Gehäuse und Kugel aus Thermoplast
housing and ball from plastik

MS: Gehäuse Messing, Nirostakugel
housing brass, stainless steel Ball



Die Druckstücke werden beispielsweise zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte verwendet.

These spring plungers are used for locating or for applying pressure or lifting off.



mm



RoHS Konform Compliant



Niro

Gehäuse und Kugel aus Niro

Housing and ball from stainless steel

d ₁ ∅ +0,1	€ (Niro)	d ₂ ∅	d ₃ ∅	l ₁	l ₂ ≈	s	Federkraft / Spring load			kg
							Anfang / Start [N]≈	Ende / End [N]≈	max. °C	
03	0,59	2,38	3,5	4,0	0,75	0,70	1,8	3,5	+ 250	0,001
04	0,59	3,00	4,6	5,0	0,90	1,00	2,5	6,0	+ 250	0,001
05	0,59	4,00	5,6	6,0	0,90	1,40	3,0	6,5	+ 250	0,001
06	0,62	5,00	6,5	7,0	1,00	1,80	5,5	11,5	+ 250	0,001
08	0,77	6,50	8,5	9,0	1,10	2,40	7,0	12,5	+ 250	0,002
10	1,01	8,50	11,0	13,0	1,50	3,30	8,5	18,5	+ 250	0,005
12	1,24	10,00	13,0	16,0	2,30	4,00	12,0	26,5	+ 250	0,008



Reinigen mit
SM 1306
Clean with
Seite 360



DE

Gehäuse und Kugel aus Thermoplast

Housing and ball from plastik

d ₁ ∅ +0,08 / 0	€ DE	d ₂ ∅	d ₃ ∅	l ₁	l ₂ ≈	s	Federkraft / Spring load			kg
							Anfang / Start [N]≈	Ende / End [N]≈	max. °C	
04	0,50	3,0	4,6	5,0	1,00	0,80	2,5	6,5	- 30/ + 50	0,001
05	0,52	4,0	5,6	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	- 30/ + 50	0,001
06	0,55	5,0	6,5	7,0	1,00	1,60	6,5	13,0	- 30/ + 50	0,001
08	0,63	6,5	8,5	9,0	1,00	1,90	8,0	18,0	- 30/ + 50	0,001
10	1,03	8,0	11,0	13,5	1,50	2,40	12,0	23,0	- 30/ + 50	0,001
12	1,37	10,0	13,0	16,0	1,50	3,30	13,0	25,0	- 30/ + 50	0,002



Kleben mit
SM 1301
Lock with
Seite 357



MS

Gehäuse aus Messing, Kugel aus Niro

Housing from brass, ball from stainless steel

d ₁ ∅ +0,08 / 0	€ MS	d ₂ ∅	d ₃ ∅	l ₁	l ₂ ≈	s	Federkraft / Spring load			kg
							Anfang / Start [N]≈	Ende / End [N]≈	max. °C	
03	1,66	2,38	3,6	4,0	0,60	0,60	1,8	3,5	+ 250	0,001
04	0,90	3,00	4,5	5,0	1,00	0,80	3,0	6,0	+ 250	0,001
05	0,92	4,00	5,5	6,0	1,00	1,00	4,0	6,5	+ 250	0,001
06	0,99	5,00	6,5	7,0	1,00	1,60	6,0	11,5	+ 250	0,001
08	1,11	6,50	8,5	9,0	1,00	1,90	8,0	12,5	+ 250	0,003



Ku

Gehäuse aus Thermoplast, Kugel aus Niro

Housing from plastik, ball from stainless steel

d ₁ ∅ +0,08 / 0	€ Ku	d ₂ ∅	d ₃ ∅	l ₁	l ₂ ≈	s	Federkraft / Spring load			kg
							Anfang / Start [N]≈	Ende / End [N]≈	max. °C	
03	0,43	2,0	3,6	4,0	0,60	0,55	1,7	3,5	- 30/ + 50	0,001
04	0,39	3,0	4,6	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	- 30/ + 50	0,001
05	0,40	4,0	5,6	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	- 30/ + 50	0,001
06	0,42	5,0	6,5	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	- 30/ + 50	0,001
08	0,51	6,5	8,5	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	- 30/ + 50	0,002
10	0,89	8,0	11,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	- 30/ + 50	0,003
12	1,11	10,0	13,0	16,0	1,50	3,30	14,0	25,0	- 30/ + 50	0,006