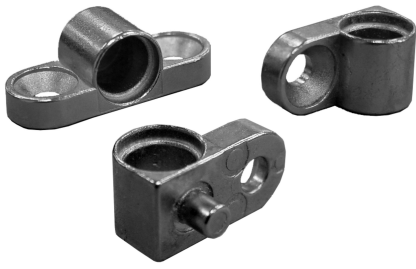
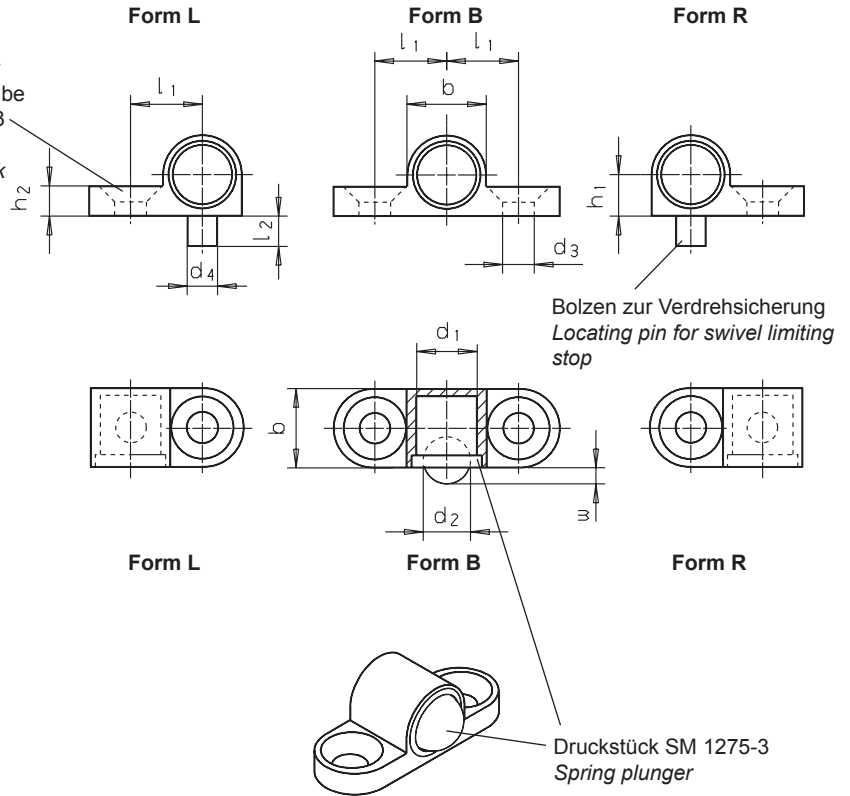


# SM 1275-30

# Druckstückhalter Holder for Spring plungers / spring thrust pads



Bohrung für Senkschraube SM 1291-03  
Hole for countersunk screw



Catalog No.	Form	d <sub>1</sub>
SM 1275-30	B	06



Zink-Druckguss, vernickelt  
zinc pressure die casting, nickel plated



mm

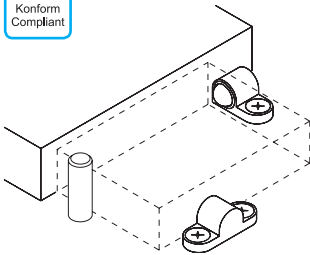


**Form B:** Befestigungsschraube beidseitig  
**Form L:** Befestigungsschraube links  
**Form R:** Befestigungsschraube rechts

Diese Druckstückhalter vereinfachen die Anwendung der Druckstücke SM 1275-3.

**Form B:** fixing screw both sides  
**Form L:** fixing screw left  
**Form R:** fixing screw right

These Holders simplify the use of spring plungers SM 1275-3.



d <sub>1</sub> ∅ -0,05 für SM1275-3	€	d <sub>2</sub> ∅ Kugel Ball	d <sub>3</sub> ∅ für SM1291-03	d <sub>4</sub> ∅ -0,05	b	h <sub>1</sub> ± 0,05	h <sub>2</sub>	l <sub>1</sub> ± 0,05	l <sub>2</sub>	W -0,1 Federweg	kg
06	1,08	5,0	3,2 M03	3	8,5	4,25	3,20	7,50	3,00	1,5	0,005
08	1,08	6,5	4,3 M04	4	10,5	5,25	4,20	9,50	4,00	1,8	0,005

# SM 1275-31

# Druckstücke, federnd glatte Ausführung, ohne Bund Spring plungers / spring thrust pads, smooth, without collar



Catalog No.	d <sub>1</sub>
SM 1275-31	03.0



∅ 3,0 - 6,0



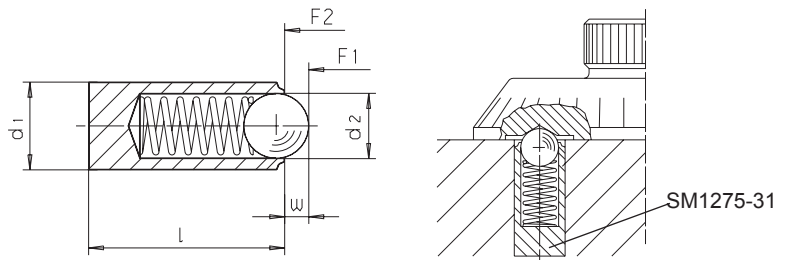
Hülse und Kugel aus Nirosta  
housing and ball from stainless steel



mm



Zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstift.  
Temperatureinsatzbereich: max. + 250 °C.  
To be used for locating or for applying pressure  
or lifting off.  
Temperature range up to 250 °C.



d <sub>1</sub> ∅ ± 0,04	€	l	w	d <sub>2</sub> ∅	Druck / Pressure [N]		kg
					Anfang Start F <sub>1</sub>	Ende End F <sub>2</sub>	
03.0	1,11	7,0	0,65	2,0	4,5	7,5	0,001
03.5	1,09	9,0	0,80	2,5	6,0	14,5	0,001
04.0	1,10	11,0	0,90	3,0	8,0	14,0	0,001
04.5	1,14	12,0	0,95	3,2	9,5	16,5	0,001
05.0	1,20	13,0	1,00	3,5	11,0	18,0	0,001
05.5	1,22	14,0	1,20	4,0	15,5	25,0	0,002
06.0	1,23	15,0	1,50	4,5	18,0	31,0	0,002