

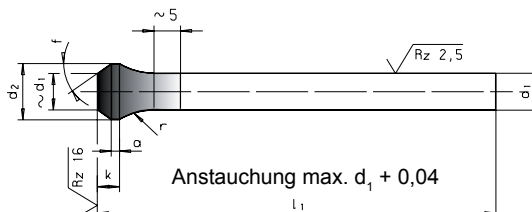
SM 1017

Form DA



Schneidstempel mit Posaunenhals DA

Punches with bottle neck



2



Catalog No.	d ₁	X	l ₁	Material
SM1017	02.3	X	071	HSN



HSS Hochleistungsschnellschnittstahl
HSS Heavy-duty high-speed steel



Gehärtet, angelassen, Schaft feinstgeschliffen, Kopf warm angestaucht und gegläht mit Verdickung unter dem Kopf.

Hardened and annealed, Head hot-upset. Shaft dia. d₁ precision-ground ISO tolerance h6 with permissible thickening under the head.



Schaft / Shaft: HSS HRc 64±2
Kopf / Head: HSS HRc 50±5



mm



Form DA: Normalausführung
Form DA: Normal form

d ₁ ∅ h6	€	d ₁ ∅	l ₁ +0,5 0	d ₂ ∅	k	a +/- 0,1	Fase Chamfer f Grad Angle	r
02,00	€	0,1	l ₁ =071	3,0	3	1,0	150	3,5
02,10		0,1		3,2	3	1,0	150	3,5
02,30		0,1		3,5	3	1,0	150	5,0
02,60		0,1		4,0	3	1,0	200	6,5
03,00		0,1		4,5	3	1,0	200	6,5
03,50		0,1		5,0	3	1,0	200	8,0
04,00		0,1		5,5	3	1,0	150	8,0
04,50		0,1		6,0	3	1,0	150	8,0
05,00		0,1		7,0	3	1,0	200	10,0
05,50		0,1		8,0	3	1,0	250	10,0
06,00		0,1	9,0	3	1,0	300	10,0	
06,50		0,5	10,0	4	1,5	350	12,0	
07,50		0,5	11,0	4	1,5	350	12,0	
08,50		0,5	13,2	4	1,5	400	15,0	
09,50		0,5	14,5	4	1,5	400	15,0	
10,50		0,5	15,0	4	1,5	400	15,0	
11,50		0,5	16,5	4	1,5	400	15,0	
12,50		0,5	17,0	4	1,5	400	15,0	
13,50		0,5	18,5	4	1,5	400	15,0	
14,50		0,5	19,0	4	1,5	400	15,0	
15,50	0,5	20,0	4	1,5	400	15,0		
16,50	0,5	21,0	4	1,5	400	15,0		
17,50	0,5	22,0	4	1,5	400	15,0		
18,50	0,5	23,0	4	1,5	400	15,0		
19,50-20,00	0,5	25,0	4	1,5	450	15,0		

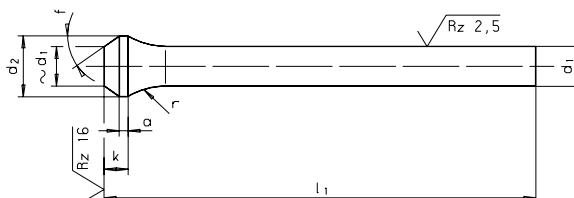
SM 1017

Form D



Schneidstempel mit Posaunenhals D

Punches with bottle neck



Catalog No.	d ₁	X	l ₁	Material
SM1017	02.30	X	071	HS



HSS Hochleistungsschnellschnittstahl
HSS Heavy-duty high-speed steel



Gehärtet, angelassen, allseitig feinstgeschliffen, Kopf warm angestaucht und gegläht. Feinstgeschliffen mit d₁ h6 bis Kopf.

Hardened and annealed, Head hot-upset. Shaft dia. d₁ precision-ground ISO tolerance h6.



Schaft / Shaft: HSS HRc 64±2
Kopf / Head: HSS HRc 50±5



mm



Form D: Qualitätsausführung
Form D: Quality form

d ₁ ∅ h6	€	d ₁ ∅	l ₁ +0,5 0	d ₂ ∅	k	a +/- 0,1	Fase Chamfer f Grad Angle	r
02,00	€	0,1	l ₁ =071	3,0	3	1,0	150	3,5
02,10		0,1		3,2	3	1,0	150	3,5
02,30		0,1		3,5	3	1,0	150	5,0
02,60		0,1		4,0	3	1,0	200	6,5
03,00		0,1		4,5	3	1,0	200	6,5
03,50		0,1		5,0	3	1,0	200	8,0
04,00		0,1		5,5	3	1,0	150	8,0
04,50		0,1		6,0	3	1,0	150	8,0
05,00		0,1		7,0	3	1,0	200	10,0
05,50		0,1		8,0	3	1,0	250	10,0
06,00		0,1	9,0	3	1,0	300	10,0	
06,50		0,5	10,0	4	1,5	350	12,0	
07,50		0,5	11,0	4	1,5	350	12,0	
08,50		0,5	13,2	4	1,5	400	15,0	
09,50		0,5	14,5	4	1,5	400	15,0	
10,50		0,5	15,0	4	1,5	400	15,0	
11,50		0,5	16,5	4	1,5	400	15,0	
12,50		0,5	17,0	4	1,5	400	15,0	
13,50		0,5	18,5	4	1,5	400	15,0	
14,50		0,5	19,0	4	1,5	400	15,0	
15,50	0,5	20,0	4	1,5	400	15,0		
16,50	0,5	21,0	4	1,5	400	15,0		
17,50	0,5	22,0	4	1,5	400	15,0		
18,50	0,5	23,0	4	1,5	400	15,0		
19,50-20,00	0,5	25,0	4	1,5	450	15,0		

