

# SM 8002



Catalog No.	Breite G	Passung
SM 8002.	0003.0000	1



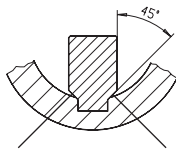
HSS, einsetzbar für Materialien bis zu einer Härte von RC30/BR285 (inkl. Einlagen).  
*HSS, you can use until a hardness of RC30/BR285 (shims included).*



1 = Passung / tolerance JS9  
 2 = Passung / tolerance P9  
 3 = Passung / tolerance H9

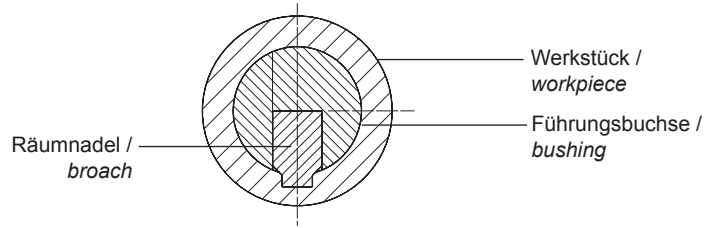


TIN- und TiAIN-Beschichtungen und andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.  
*TIN- and TiAIN-coatings and other dimensions are available on demand.*



Kantenbrechzähne / special chamfering

# Keilnuten-Stoß-Räumnadeln für einen Durchgang One Pass Broaches



Passungen P9 und H9 auf Anfrage.  
 In einem Durchgang wird eine genau maßhaltige, zentrische Keilnute nach DIN 6885 geräumt. Diese Räumnadeln sind daher speziell für den Einsatz bei mittelgroßen Serien geeignet. Sie stoßen die Nute in der halben Zeit. Ab einer Keilnutenbreite von 4 - 12 mm, einschließlich Kantenbruch. Die Rückenbreite entspricht SM 8000, Führungsbuchsen entsprechend SM 8001. Passfedern siehe SM 1137-3 und SM 1137-4.

*Tolerance P9 and H9 on request.*  
*One-pass keyway broaches are designed for smaller production runs (up to several hundred) of identical keyways in varying bores. No shims are needed. See standard bushings. A special chamfering feature that will deburr the keyway while it is being broached is available from a width of 4 to 14 mm.*

Keilnutenbreite	Nadeltyp	Nadellänge	Räumtiefe	Räumlänge in St.50	Pressdruck max. [N]	€ JS9
0003.0000	A	197	1,4	6 - 25	3000	237,04
0004.0000	B-1	273	1,8	8 - 40	5500	302,33
0005.0000	B-1	273	2,3	8 - 40	8500	302,33
0006.0000	C-1	432	2,8	8 - 50	10000	389,42
0008.0000	C-1	470	3,3	8 - 50	17000	432,95
0010.0000	D-1Spez.	610	3,3	10 - 51	29500	☎
0012.0000	D-1Spez.	610	3,3	10 - 51	38000	☎
0014.0000	D-1Spez.	610	3,8	10 - 51	50500	☎

# SM 8003



Catalog No.	Breite G	Passung
SM8003.	0003.0000	1



HSS, einsetzbar für Materialien bis zu einer Härte von RC30/BR285.  
*HSS, you can use until a hardness of RC30/BR285.*



1 = Passung / tolerance JS9  
 2 = Passung / tolerance P9  
 3 = Passung / tolerance H9



TIN- und TiAIN-Beschichtungen und andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.  
*TIN- and TiAIN-coatings and other dimensions are available on demand.*

# Produktions-Räumnadeln für einen Durchgang ohne Führungsbuchse Production Broaches without Bushes



Schulter und Rücken sind auf Bohrungsdurchmesser geschliffen, daher ergeben sich drei Führungsflächen auf der ganzen Länge der Räumnadel.  
*Shoulders and back are formground to fit bore. These 3 supporting surfaces extend the full length of the broach.*



Der Schaft der Räumnadel ist genau auf die Werkstückbohrung abgestimmt. Dadurch ist diese Räumnadel besonders gut für die rationelle Fertigung von Keilnuten geeignet. Bei dieser Räumnadel wird ohne Führungsbuchse gearbeitet. Die drei Führungsflächen der Räumnadel liegen während des Räumvorganges in der Bohrung an und führen so die Räumnadel.

*Production keyway broaches offer maximum speed and accuracy in production runs of identical bores, using either hydraulic or hand-operated presses. These broaches are self-supporting, no shims or bushings are required. Shoulders and back are formground to fit bore. These 3 supporting surfaces extend the full length of the broach.*

Keilnutenbreite	Schaftdurchm.	Nadellänge	Räumtiefe	Räumlänge in St.50	Pressdruck max. [N]	€
0002.0000	08	175	1,0	6 - 25	2700	☎
0003.0000	10	235	1,4	8 - 40	2900	
0004.0000	12	305	1,8	8 - 40	6000	
0005.0000	14	407	2,3	8 - 50	9000	
0006.0000	20	439	2,8	8 - 50	11000	
0008.0000	25	527	3,3	10 - 51	17000	