

**Catalog No.** **B**  
**SM 8004. 0003.0000**



HSS, einsetzbar für Materialien bis zu einer Härte von RC30/BR285.

*HSS, you can use until a hardness of RC30 / BR285.*



TIN-Beschichtungen und andere Abmessungen sowie 6-kant Räumnadeln sind auf Anfrage erhältlich.

*TIN-coatings and other dimensions, also hexagon broaches are available on demand.*



Für die winkelgenaue Herstellung von Innen-Vierkantprofilen. Auf- und Abspannen ist nicht nötig. In kürzester Zeit wird in einem Durchgang ein Innen-Vierkant geräumt.

*Standard square broaches cut accurate, square profiles. No special set-up is required. A square profile will be broached in a few seconds.*



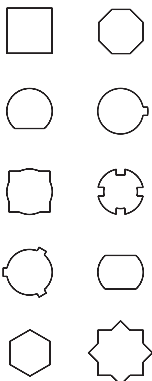
mm

B SW in H8	d Bohrung H8	Teilung	Länge Schaft	Länge Füh- rungszapfen	Total- länge	Räumlänge in St. 50	Pressdruck max. [N]	€
0003.0000	3,1	3,1	25	8	105	5 - 12	3100	☎
0004.0000	4,1	3,9	25	8	130	5 - 12	3400	245,75
0005.0000	5,2	4,0	28	6	165	6 - 16	5000	305,25
0006.0000	6,4	4,7	29	9	170	6 - 19	6600	305,25
0007.0000	7,4	5,5	32	12	198	9 - 26	11500	341,14
0008.0000	8,4	5,5	31	15	203	9 - 26	12000	308,15
0009.0000	9,4	6,3	41	15	240	10 - 32	15550	☎
0010.0000	10,4	6,3	39	19	257	10 - 32	20000	362,82
0011.0000	11,4	7,9	39	17	276	13 - 35	20000	☎
0012.0000	12,8	7,9	41	20	305	13 - 35	20000	520,03
0013.0000	13,8	7,9	41	17	333	13 - 35	21000	☎
0014.0000	14,8	10,0	45	18	377	13 - 35	24000	618,24
0015.0000	15,8	10,0	45	17	394	13 - 38	24000	
0016.0000	16,8	11,1	43	19	415	16 - 41	27000	
0017.0000	17,8	11,1	45	22	451	16 - 41	27000	
0018.0000	19,6	11,1	47	22	457	16 - 41	28000	
0019.0000	20,6	11,1	44	21	451	16 - 41	28000	☎
0020.0000	21,6	11,1	53	25	530	16 - 48	34000	
0022.0000	23,6	11,1	56	25	578	16 - 51	41000	
0024.0000	25,6	11,1	63	27	622	16 - 51	45000	
0025.0000	27,0	11,1	57	27	622	16 - 51	50000	

## Spezial-Räumnadeln / Special Broaches

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot für Spezial-Räumnadeln nach Ihren Wünschen. Einige Beispiele der möglichen Profilformen, die mit Stoß-Räumnadeln hergestellt werden können, sehen Sie hier.

*Special broaches custom-designed for your application or manufactured from your blueprints. Examples for possible profiles, you can see here.*



Für Spezial-Räumnadeln benötigen wir folgende Angaben:

- Größe, Toleranz, Form und Vorbereitungsart der Ausgangsbohrung;
- Größe, Toleranz und Form der geräumten Bohrung;
- Zu räumender Werkstoff;
- Räumlänge;
- Einbauhöhe, Stößelhub und max. Druckleistung der vorhandenen Presse;
- Zeichnung des Werkstückes (unerlässlich bei schwieriger zu definierenden Profilen).

*For special broaches we will need the following informations:*

- Description of cut, size and shape: i.e. square, hex, round, keyway, D-hole, DD-hole, serration, rectangular, V-notch, etc. and tolerance;
- Length of cut;
- Type of material to be broached;
- Size and shape of hole or surface to be broached;
- For keyway broaches give min. Bore size, keyway width, depth of keyway, measured across bore and tolerance;
- A fully dimensioned drawing of the finished part, casting, forging, or broach and type of broaching machine (push or pull / tonnage / ram travel / daylight opening) used;