

# SM 8005

# Keilnuten-Räumnadelsätze in extrastarkem Holzetui Keyway Broach Sets in handsome varnished wood



Catalog No.	Set	Passung
SM 8005.	0003	1



HSS, einsetzbar für Materialien bis zu einer Härte von RC30/BR285.

*HSS, you can use until a hardness of RC30/BR285.*



1 = Passung / tolerance JS9  
2 = Passung / tolerance P9  
3 = Passung / tolerance H9



TIN-Beschichtungen und andere Abmessungen sind auf Anfrage erhältlich.

*TIN-coatings and other dimensions are available on demand.*



Passungen P9 und H9 = +15%.  
Diese Räumnadelsätze beinhalten Stoßräumnadeln SM 8000 und Führungsbuchsen SM 8001 und sind ideal für Maschinenfabriken, mechanische Werkstätten, Reparatur- und Unterhaltsabteilungen industrieller Betriebe, Lehrlingswerkstätten usw. geeignet.

*Tolerance P9 and H9 = +15%.  
Keyway broach sets come complete with keyway broaches SM 8000 and bushings SM 8001 and are ideal for use in machine tool shops, repair- and maintenance departments and all kinds of metallworking industry.*



Set	Räumnadel für Keilnut JS9		Führungsbuchsen H7		€ JS9
	Nutenbreite	Nadeltyp	∅	Typ	
0001	2	A	6, 8	A	282,51
	3	A	10	A	
0002	4	B-1	12	B-1	889,62
	5	B-1	14, 15, 16	B-1	
	6	C-1	18, 19, 20, 22	C-1	
	8	C-1	24, 25, 26, 28, 30	C-1	
0003	10	D-1	32, 34, 35, 36, 38	D-1	1138,26
	12	D-1	40, 42, 44	D-1	
	14	D-1	45, 46, 48, 50	D-1	
0004	16	E-1	52, 54, 55, 56, 58	E-1	1449,33
	18	E-1	60, 62, 65	E-1	

# SM 8006

# Einlagen für Standard-Stoß-Räumnadeln Shims for Standard Keyway Broaches



Catalog No.	Code
SM 8006.	0001

Code	Nadeltyp SM 8000	€
0001	A, B-1, C-1	4,84
0002	D-1, E-1	6,10
0003	F-1 und 28 spez.	9,70
0004	32 spez.	☎
0005	36 spez.	☎

# Schärfen der Räumnadeln Broach Sharpening

## Bemerkung

Achten Sie auf die Schärfe der Räumnadeln. Stumpfe oder schlecht geschärfte Räumnadeln führen zu Verlauf des Werkzeuges, Bruch oder Beschädigung der Zähne. Eine korrekt geschliffene Räumnadel sichert Ihnen ein befriedigendes Ergebnis in Bezug auf Produktionszeiten und Oberflächengüte. Da eine angemessene Schärfe der Räumnadel von dem zu räumendem Material, der Toleranz und der geforderten Oberflächenqualität abhängt, sollten Sie auf folgende Faktoren achten. Weitere Tips und Hinweise erhalten Sie auf Seite 410.

## Wann sollten Sie die Räumnadel schärfen

- Schlechte Oberflächen, Risse, Flächen, Abrieb, usw. am Werkstück.
- Die Schnittfläche hat Anzeichen von Verdrehung, die Zähne der Räumnadel sehen stumpf aus.
- Starke Erwärmung am Ende der Räumung.
- Der benötigte Räumdruck übersteigt die Vorgaben aus den Tabellen.
- Kerben, Aushöhlungen usw., an den Zähnen durch unsachgemäße Handhabung.
- Die Räumnadel bleibt im Werkstück stecken.
- Das geräumte Loch liegt unter der Toleranz.

## Remarks

*Always keep broaches sharp. Dull or poorly sharpened broaches will cause drifting, breakage, and damage to the teeth. Correct sharpening ensures satisfactory production in terms of time-efficiency, conformance to specifications, and finish. While adequate sharpness is determined by the material being broached, and the tolerances and finish involved, the following conditions typically indicate the need for resharpening. More hints you will find on page 410.*

## When to Resharpen

- Poor finish, tears, lands, galling, etc. on the part.
- Cutting edges showing signs of turning, broach teeth dull to the touch.
- Broached surfaces too hot at the end of stroke.
- Broaching pressure increasing excessively, as indicated by gage.
- Nicks, gouges, etc. in the teeth from improper handling.
- Broach sticking in workpiece.
- Holes gaging undersize.