

Catalog No.	Material	d <sub>1</sub>	X	Form	d <sub>2</sub>	Type
SM 1210	GG	200	X	A	18	K



**AL:** Aluminium  
**GG:** Grauguss  
**AL:** aluminium gravity die casting  
**GG:** cast iron



Nabe bearbeitet, Radkranz gedreht und poliert.  
*Hub machined. Rim turned and polished.*



**Form A:** ohne Ballengriff / without handle  
**Form F:** fester Ballengriff / fixed machine handle  
**Form D:** drehbarer Ballengriff / with revolving handle

Nabennut P9 DIN 6885 Blatt 1 Seite 400.

**GG** mit Stahlballengriff SM 1221

**AL** mit Kunststoffballengriff SM 1223

*Keyway P9 DIN 6885/1 see Page 400.*

**GG** with revolving handles made of steel SM 1221

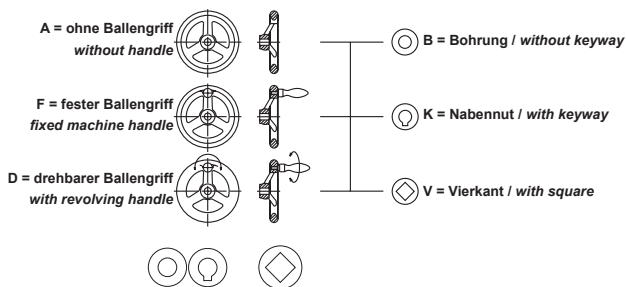
**AL** with revolving handles made of plastic SM 1223



Lackierte, kunststoffbeschichtete Oberflächen und andere Formen.  
*Painted, plastic coated and other types.*



**Mögliche Kombinationen:**



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H7	s H11	d <sub>3</sub>	b	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub>	Ø	Zahl d. Speichen	GG	AL
Ø	Nabennut Bohrung	Vierkant Square	Ø			≈	Ballengr. Handle	Number of spokes	≈ kg	≈ kg
080	10 - 12	V9	24	14	16	29	16	3	0,360	0,123
100	10 - 12	V9	26	15	17	33			0,500	0,170
125	12 - 14	V11	28	16	18	36	20		0,750	0,250
140	14 - 16	-	30	17	19	39			0,940	0,320
160	14 15 16	V12	33	18	20	40	25		1,200	0,439
180	16 - 18	-	35	20	22	43			1,950	0,643
200	18 20 22	V14	38	22	24	45			2,000	0,850
250	22 24 26	V17	48	26	28	50	32	5	3,800	1,250
315	26 28 30	V19	53	28	33	56			5,800	1,900
400	30 32 34	V24	65	32	38	63			9,500	2,400
500	34 36 40	V27	78	34	45	72			15,000	5,470

**Grauguss / cast iron**

Ausführung / Type B: ohne Nabennut						
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H7			€		
	Bohrung / Boring without keyway			Form		
Ø	Ø	Ø	Ø	A	F	D
080	10	-	12	11,78	16,58	20,85
100	10	-	12	13,77	19,17	23,33
125	12	-	14	17,79	23,77	27,72
140	14	-	16	20,93	27,27	31,03
160	14	15	16	22,21	29,93	34,27
180	16	-	18	32,18	40,65	44,92
200	18	20	22	34,03	43,52	49,87
250	22	24	26	53,38	67,27	72,95
315	26	28	30	84,66	99,22	106,17
400	30	32	34	156,77	172,37	191,70
500	34	36	40	293,51	309,25	314,81

**Aluminium / aluminium gravity die casting**

Ausführung / Type B: ohne Nabennut						
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H7			€		
	Bohrung / Boring without keyway			Form		
Ø	Ø	Ø	Ø	A	F	D
080	10	-	12	8,81	12,47	15,59
100	10	-	12	10,18	14,58	17,08
125	12	-	14	12,87	18,13	20,85
140	14	-	16	14,53	20,46	21,02
160	14	15	16	16,92	23,65	27,08
180	16	-	18	20,75	28,75	32,49
200	18	20	22	26,83	34,99	38,91
250	22	24	26	41,69	52,77	57,64
315	26	28	30	68,43	83,41	88,43
400	30	32	34	124,05	140,04	148,03
500	34	36	40	216,16	235,42	244,34

Ausführung / Type K: mit Nabennut / Type V: mit Innenvierkant							
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H7			s H11	€		
	Bohrung / Boring with keyway				Form		
Ø	Ø	Ø	Ø	Vierkant Square	A	F	D
080	10	-	12	V9	13,61	18,40	22,67
100	10	-	12	V9	15,59	21,00	25,14
125	12	-	14	V11	19,59	25,60	29,52
140	14	-	16	-	22,73	29,05	32,86
160	14	15	16	V12	24,01	31,76	36,07
180	16	-	18	-	33,96	42,45	46,74
200	18	20	22	V14	35,83	45,33	51,68
250	22	24	26	V17	55,19	69,08	74,77
315	26	28	30	V19	86,47	101,05	107,98
400	30	32	34	V24	158,60	174,19	193,53
500	34	36	40	V27	295,34	311,07	316,61

Ausführung / Type K: mit Nabennut / Type V: mit Innenvierkant							
d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> H7			s H11	€		
	Bohrung / Boring with keyway				Form		
Ø	Ø	Ø	Ø	Vierkant Square	A	F	D
080	10	-	12	V9	10,62	14,28	17,40
100	10	-	12	V9	11,99	16,39	18,90
125	12	-	14	V11	14,66	19,94	22,67
140	14	-	16	-	16,35	22,28	22,81
160	14	15	16	V12	18,73	25,43	28,92
180	16	-	18	-	22,55	30,57	34,31
200	18	20	22	V14	29,44	36,78	40,70
250	22	24	26	V17	43,48	54,59	59,44
315	26	28	30	V19	70,25	85,24	89,84
400	30	32	34	V24	125,87	141,85	149,82
500	34	36	40	V27	217,97	237,23	246,16