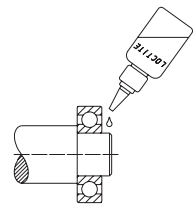
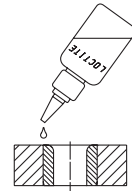




Catalog No.	LOCTITE	Contents
SM 1300	603	10



LOC-TITE	Inhalt Contents			Handfestigkeit Time		Info
603	10 ml = FL	50 ml = FL		10 Min.	Fügeklebstoff hochfest. Hohe Öltoleranz. Kleben von zylindrischen Fügeteilen, besonders für Sinterlager und Anwendungen, bei denen saubere Oberflächen nicht immer gewährleistet werden können. Härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aus.	Retaining Compound high strength. High oil tolerance. For the bonding of cylindrical fitting parts, especially for sintered bearings. Also where consistently clean surfaces cannot be assured. It cures when confined in the absence of air between close-fitting metal surfaces. <i>Recommended for retaining bushes, bearings and seals. These products solve common problems of loose bearings on shafts, worn housings and fretting corrosion.</i>
638	10 ml = FL	50 ml = FL		5 Min.	Fügeklebstoff hochfest. Besonders für Klebspalte bis 0,25 mm. Hohe Temperaturbeständigkeit. Geringe Oberflächenverunreinigungen mgl., auch durch Industrieöle. Hochfest auf Metallen. Ideal für Teile in Getrieben oder an Motoren. P1 NSF Reg. Nr.: 123010. DVGW-Freigabe (EN 751-1): NG-5146AR0619 WRAS-Freigabe (BS 6920): 0511518	Retaining Compound high strength. General purpose. Fast curing. High temperature resistance. Tolerates minor contaminants, including industrial oils. High strength on all metals. Ideal for shafts, gears, pulleys and similar cylindrical parts. P1 NSF Reg. No.: 123010 DVGW Approval (EN 751-1): NG-5146AR0619 WRAS Approval (BS 6920): 0511518
648	5 ml = FL	10 ml = FL	50 ml = FL	5 Min.	Fügeklebstoff hochfest. Hohe Temperaturbeständigkeit. Geringe Oberflächenverunreinigungen mgl., auch durch Industrieöle. Ideal beim Fügen von Spiel- oder Presssitzverbindungen. WRAS-Freigabe (BS 6920): 0808532	Retaining compound green, fluorescent, low viscosity, high strength, urethane methacrylate acrylic, anaerobic. Used for holding gears and sprockets onto gearbox shafts and rotors on electric motor shafts. Tolerates minor surface contaminations from various oils such as cutting, lubrication, anti-corrosion and protection fluids.
660		50 ml = FL		20 Min.	Fügeklebstoff hochfest. Spaltfüllend. Geeignet zum Spielausgleich. Härtet unter Luftabschluss zwischen enganliegenden Metallflächen aus. Für die Reparatur von verschlissenen Lagersitzen, Passfedern und Keilprofilen ohne Nachbearbeitung. P1 NSF Reg. Nr.: 123704	Retaining compound high strength. Gap filling. For repair of worn-out seats, keys, splines, bearings or tapers without remachining. It cures when confined in the absence of air between close-fitting metal surfaces and prevents loosening and leakage due to shock and vibration. P1 NSF Reg. No.: 123704 Zur Überbrückung großer Spaltweiten, wie sie durch Verschleiß an Wellen und Gehäusen entstehen. <i>Reduce the need for close tolerances. Used for repairing worn coaxial parts without requiring machining.</i>
3430	24 ml = SP			20 Min.	Fünf-Minuten 2K-Epoxidharzklebstoff. Hochtransparente Klebungen, mittlere Viskosität, schnelle Fixierung bei Raumtemperatur. Hervorragende Wasserbeständigkeit. Bevorzugt zum Kleben von Glas, Dekor-Paneelen und Schaukästen.	2-component five-minute epoxy. Excellent water resistance. Ultra-clear bond line. General purpose bonder, suitable for a wide range of substrates. Using for bonding glass, decorative panels and display. Für unterschiedlichste Materialpaarungen mit großen Klebefugen und variablen Spaltweiten. <i>These adhesives are especially designed for bonding a wide variety of materials. They are recommended for repairing broken castings and other parts where large gap filling may be required, or the ability to bond porous substrates.</i>
3295	50 ml = S	600 ml = S		5-10 Min.	Premix-2K-Strukturklebstoff grün, schlagfest, universell einsetzbar, flüssig, gute Schlagfestigkeit. Zum Kleben von Metallen, Keramik und Kunststoffen. Einsatztemperaturbereich bis +120 °C.	Structural bonding premix liquid 2-part, green-colored, impact resistant, general purpose, good impact resistance. Suitable for bonding metals, ceramics and plastics. Service temperature range up to +120°C.