



Catalog No. **SM 1015**
 d₁ X d₃ X l₁
 02.2 X 04 X 100



WS: legierter Kaltarbeitsstahl
 WS: tungsten vanadium alloyed tool steel



Zylindrischer Kopf warm angestaucht,
 Schaft gehärtet, angelassen und feinst-
 geschliffen.

Hardened and annealed, head hot-upset.
 Dia d₃ is precision-ground.



Schaft / shaft: HRc 60 ± 2
 Kopf / head: HRc 45 +10/-5



Lieferbar auch mit einem passenden nitrierten oder gehärteten Kernstift, der mindestens 50 mm länger als die Hülse ist. Besonders geeignet für Press- und Spritzgießwerkzeuge.
 * In der Ebene 1 ist die Koaxialitätstoleranz zu A max. 0,012 mm, in der Ebene 2 ist dieser Wert max. 0,012 mm (l₂-10-1).

Each ejector sleeve can also be supplied with a fitting nitrided or hardened core pin, which is at least 50mm longer than the sleeve. Especially suitable for moulding or injection-moulding dies.

* In level 1, the coaxiality tolerance to A is max. 0.012 mm, in level 2, this value is max. 0.012 mm (l₂-10-1).



mm



d ₁ Ø H5	d ₃ Ø g6	l ₁ + 1 0														d ₂ Ø 0 -0,2	d ₄ Ø Toleranz	k 0 -0,05	l ₂ + 2 0	r + 0,2 0
01,5	03	050	060	075	100	125	150	175	-	-	-	-	-	-	6	1,8	±0,1	3	35	0,3
01,6	03	050	060	075	100	125	150	175	200	-	-	-	-	-	6	2,0		3	35	0,3
01,8	03	-	-	-	100	125	-	-	-	-	-	-	-	-	6	2,1		3	35	0,3
01,9	03	-	-	-	100	125	-	-	-	-	-	-	-	-	6	2,2		3	35	0,3
02,0	04	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	-	-	-	8	2,5		3	35	0,3
02,2	04	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	-	-	-	8	2,5	+0,2 -0,1	3	35	0,3
02,5	04	-	-	-	100	125	150	175	200	225	-	-	-	-	8	2,8		3	35	0,3
02,5	05	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	-	-	-	10	3,0		3	35	0,3
02,7	05	050	060	075	100	125	150	175	200	225	-	-	-	-	10	3,0		3	35	0,3
03,0	05	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	-	10	3,5		3	45	0,3
03,2	05	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	-	10	3,5	3	45	0,3	
03,5	05	-	-	-	-	125	150	175	200	-	-	-	-	-	10	3,8	3	45	0,3	
04,0	05,5	-	-	-	-	-	-	175	200	-	-	-	-	-	10	4,5	3	45	0,3	
03,0	06	-	-	-	100	125	150	175	200	225	250	275	-	-	12	3,5	5	45	0,5	
03,5	06	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	-	12	4,0	5	45	0,5	
03,7	06	050	060	075	100	125	150	175	200	225	-	-	-	-	12	4,0	5	45	0,5	
04,0	06	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400	12	4,5	5	45	0,5
04,2	06	-	-	-	-	-	-	-	-	225	250	275	300	-	12	5,0	5	45	0,5	
04,5	06	-	-	-	100	125	150	175	200	225	-	-	-	-	12	4,8	5	45	0,5	
04,0	06,2	-	-	-	-	125	-	-	-	-	-	-	-	-	12	4,5	5	45	0,5	
04,5	07	-	-	-	-	-	-	-	200	-	-	-	-	-	12	5,0	5	45	0,5	
05,0	07	-	-	-	-	-	-	175	200	225	250	-	-	-	12	5,5	5	45	0,5	
04,0	08	-	-	075	100	125	-	-	-	-	-	-	-	-	14	4,5	5	45	0,5	
04,2	08	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	-	-	-	14	4,5	5	45	0,5	
04,5	08	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	-	-	-	14	5,0	5	45	0,5	
05,0	08	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400	14	5,5	5	45	0,5
05,2	08	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400	14	5,5	5	45	0,5
05,5	08	-	-	075	100	125	150	175	200	225	250	275	-	-	-	14	5,8	5	45	0,5
06,0	09	-	-	-	-	-	-	175	-	225	250	275	300	-	14	6,5	5	45	0,5	
06,0	10	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400	16	6,5	5	45	0,5
06,2	10	050	060	075	100	125	150	175	200	225	250	-	-	-	16	6,5	5	45	0,5	
06,5	10	-	060	075	100	125	-	-	-	-	-	-	-	-	16	7,0	5	45	0,5	
07,0	10	-	-	075	100	125	-	-	200	225	250	-	-	-	16	7,5	5	45	0,5	
08,0	11	-	-	-	-	-	-	175	200	225	250	-	300	-	16	8,5	7	45	0,8	
08,0	12	-	060	075	100	125	150	175	200	225	250	-	-	-	20	8,5	7	45	0,8	
08,2	12	-	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	-	-	20	8,5	7	45	0,8	
08,5	12	-	-	-	100	125	-	-	200	225	250	-	-	-	20	9,0	7	45	0,8	
09,0	12	-	-	-	100	125	-	-	-	-	-	-	-	-	20	9,3	7	45	0,8	
10,0	14	-	060	075	100	125	150	175	200	225	250	275	300	325	400	22	10,5	7	45	0,8
10,2	14	-	-	-	-	125	-	-	200	225	250	-	-	-	22	10,5	7	45	0,8	
10,5	14	-	-	-	100	125	150	175	200	225	250	-	-	325	-	22	11,0	7	45	0,8
11,0	14	-	-	-	100	125	-	-	-	225	-	-	-	-	22	11,5	7	45	0,8	
12,0	16	-	-	075	100	125	150	175	200	225	250	275	-	-	22	12,5	7	45	0,8	
12,5	16	-	-	075	100	125	150	175	200	225	250	-	-	-	22	13,0	7	45	0,8	
16,0	20	-	-	-	100	125	-	-	200	-	-	-	-	-	26	16,5	7	50	1	