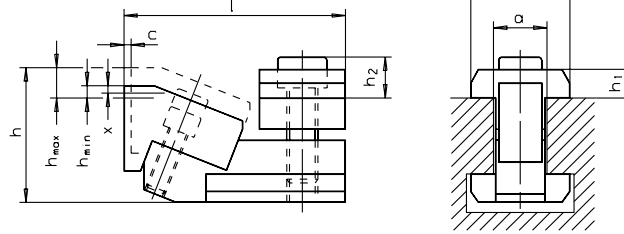


SM 1084-1 Flachspanner Modell "Mini-Bulle" Flat clamp "Mini-Bulle"



Catalog No. **a**
SM 1084-1 **16**



Stahl
steel



vergütet und im Brünierton angelassen
heat-treated and blackened

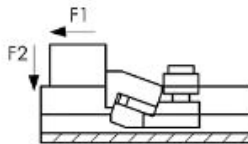


nur paarweise lieferbar
inkl. Befestigungsschrauben ISO 4762 (8.8)
und Sechskantschraubendreher ISO 2936

only in pairs deliverable
incl. screws ISO 4762 (8.8) and
screw key ISO 2936



mm



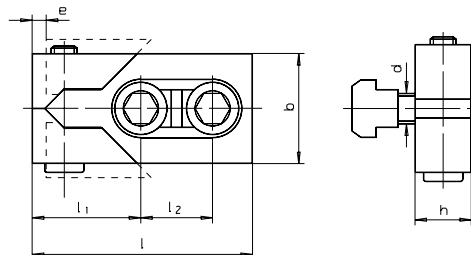
Zum Spannen von besonders niedrigen Werkstücken. Durch die Keilwirkung der Spannbacken wird das Werkstück fest und sicher auf den Maschinentisch gedrückt. Die horizontalen Kräfte werden durch eine der Nutengröße entsprechenden Schraube aufgenommen, die den Spanner, ohne den Tisch zu beschädigen, einwandfrei festklemmt. Die Niederzugkraft F_2 wird bei einer glatten Werkstückoberfläche erreicht.

h_1 : Bei maximaler T-Nutentiefe nach DIN 650. Zur Erreichung niedrigerer Spannhöhen bei minimaler Nutentiefe kann das Spannstück um x mm abgeschliffen werden.

The wedge effect of the clamping jaws presses the workpiece firmly and securely onto the machine table. The horizontal forces are absorbed by a screw corresponding to the groove size, which clamps the tensioner perfectly without damaging the table. The pull-down force F_2 is achieved with a smooth workpiece surface. h_1 : With maximum T-groove depth according to DIN 650. In order to obtain low clamping heights where slot depths are small, the clamps can be reduced in height by up to dimension "X".

a	c	h		x	l	b	h ₁	h ₂	F ₁	F ₂	kg
		min.	max.		max.				[kN]	[kN]	kg
12	1,8	2,5	13,5	5	52	18	7	11	5,0	0,6	0,300
14		1,5			55	22	8		5,5	0,7	0,380
16	2,5	2,5	17,0	6	68	25	9	15	8,0	0,9	0,700
18		1,5	16,0		71	28	10		9,0	1,0	0,830
22	3,0	4,5	21,5	9	89	35	14	20	16,0	1,9	1,740

SM 1084-2 Tiefspannbacke Modell "Bulle" Low-height clamp "Bulle"



Catalog No. **a** **d**
SM 1084-2 **14** **M12**



Stahl
steel



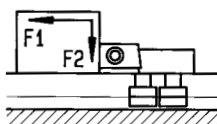
vergütet, im Brünierton angelassen
heat-treated and blackened



nur paarweise lieferbar
inkl. Befestigungsschrauben ISO 4762
(10.9), Muttern für T-Nuten DIN 508 und
Sechskantschraubendreher ISO 2936
only in pairs deliverable incl. screws, nuts for
t-slots and screw key



mm



Die angegebenen Spannkraften werden bei optimaler Auslegung der Befestigungsschrauben und Ausnutzung des max. zulässigen Drehmoments erreicht. Die vergüteten Backen spannen durch die Keilwirkung gleichzeitig nach vorne und unten.

For clamping shallow workpieces by means of a wedge action. Simple operation. Horizontal clamping screws. Maximum possible horizontal and vertical clamping force.

a	d	c	h	b	l	l ₁	l ₂	F ₁	F ₂	kg
	Ø							[kN]	[kN]	kg
12	M10	3	20	40	80	39	26	16,0	0,6	1,150
14	M12							22,0	0,9	1,250
16	M12									1,330
16	M14	4	25	50	100	46	34	32,0	1,2	2,342
18	M16							36,0	1,4	2,541
20	M16									2,659
22	M20	5	30	78	140	65	50			5,980
24	M20									6,330
28	M24							40,0	1,6	7,068

