

Catalog No.	Form	a	d ₁
SM 10881	A	10	M08



Stahl, einsatzgehärtet, brüniert, geschliffen
steel case-hardened, blackened and grinded

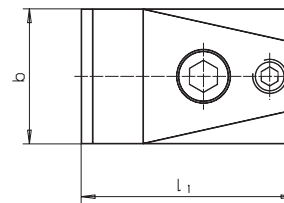


mm

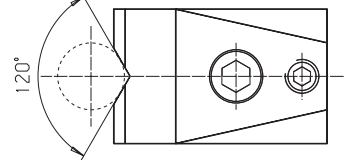


Form A: mit ebener Spannbacke
Form B: mit Prismen-Spannbacke
Durch Anziehen der Kugeldruckschraube wird das Werkstück gleichzeitig an Festanschläge und auf Auflagen niedergezogen. Das günstige Hebelverhältnis ermöglicht hohe horizontale Spannkraften. Mit Muttern SM 1135 (DIN 508) auch in anderen Nutenmaßen einsetzbar.

Form A



Form B



Form A: with flat clamping jaw

Form B: with V clamping jaw

By tightening the ball-ended thrust screws, the workpiece is simultaneously pressed towards the stops and bearing plates. The favourable leverage enables high horizontal clamping forces. When using T-nuts SM1135 (DIN 508) they can also be applied to other slot sizes.

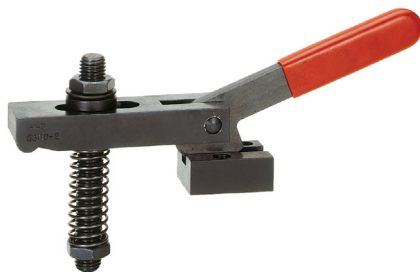


s = Spannweg / clamping stroke
F = Spannkraft horizontal /
clamping force horizontal

a	d ₁	d ₂	b	h ₁	h ₂	l ₁	l ₂	s	F max. [kN]	kg	
	Ø	Ø								A	B
10	M08	8,4	32	24	20	52	28,0	3	7,0	0,275	0,265
14	M12	12,5	48	37	30	72	40,0	4	15,0	0,833	0,830
18	M16	16,5	68	47	35	86	41,0	7	21,5	1,750	1,732

SM 1088-1

Exzentrerspanner mit Endspannung Eccentric lever with end clamping



Catalog No.	Size
SM 1088-1	1



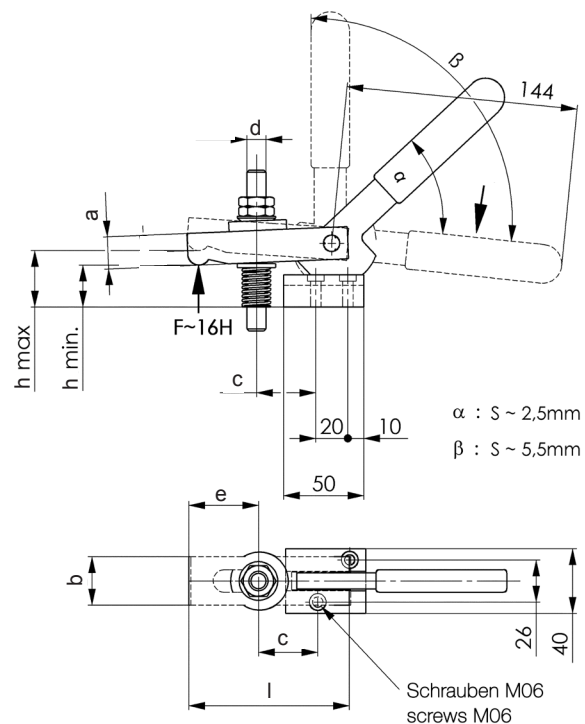
Stahl, gehärtet, im Brünierton angelassen,
Hebel kunststoffbeschichtet, rot
steel, hardened and burnished,
lever plastic coated, red



mm



Exzentrerspanner sind besonders für werk-
stückspezifische Vorrichtungen geeignet.
Eccentric clamps are useful for dedicated
fixtures.



Größe size	a x b x l	c	d Ø	e	h		l	kg
					min.	max.		
1	20 x 30 x 100	37	M12	21 - 43	26	35	100	1,000
2	20 x 40 x 125	45	M16	34 - 66	26	35	125	1,400