

Catalog No. **b**
SM 1136 14



Stahl, einsatzgehärtet, brüniert und geschliffen
steel, case-hardened, blackened and ground



mm



Für Einsatz einer Vorrichtung auf stets derselben Maschine. Zum Ausrichten von Vorrichtungen und Spannwerkzeugen auf Maschinentischen mit T-Nuten nach DIN 650. Für besonders schwere Vorrichtungen empfehlen wir lose Nutensteine SM 1137 DIN 6323.

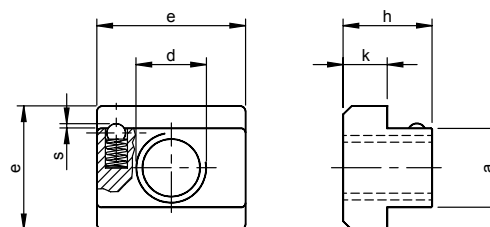
Use, where a fixture is always used on the same machine, use for locating fixtures and clamping elements onto machine tables with T-slots to DIN 650. For very heavy fixtures we recommend the use of loose type tenons SM 1137 DIN 6323.



b h6	d ₁ Ø	d ₂ Ø	h	l	für Schrauben for screws SM 1291 (DIN 84 - ISO 1207, DIN 912 - ISO 4762)	kg
10	4,5	08	8	20	M04 x 10	0,010
12	5,5	10			M05 x 12	0,012
14	6,6	11	10	22	M06 x 16	0,018
16					M06 x 16	0,022
18					M06 x 16	0,026
20					M06 x 16	0,029
22			12	32	M06 x 16	0,060
24					M06 x 16	0,065

SM 1136-1 DIN 508 / ISO 299

Mutter für T-Nuten mit Rutschsicherung T-nut, slip-proof



Catalog No. **d** **X** **Size**
SM 1136-1 M08 X 10



Vergütungsstahl, vergütet, Festigkeitsklasse 10, brüniert
Federelement: Kugellagerstahl, gehärtet
heat-treated steel, tempered, grade 10, blackened
spring element: ball-bearing steel, hardened



mm



Das Federelement verhindert ein Verrutschen der Mutter in horizontaler wie in vertikaler Lage.

The spring element avoids vertical and horizontal slipping of T-nut.



d Ø	x	Größe size	a	e	h	k	s	kg
M08	x	10	9,6	15	12	6	0,65	0,014
M10	x	12	11,6	18	14	7	0,80	0,022
M12	x	14	13,6	22	16	8	0,90	0,034
M16	x	18	17,6	28	20	10	1,00	0,068
M20	x	22	21,6	35	28	14	1,60	0,150