

Catalog No.	Form	d ₁	d ₂	Material
SM 1145	G	18	M4	NI

**Form G und J**

ST: Körper: Vergütungsstahl, vergütet
Kugel: Kugellagerstahl, gehärtet

Form G

NI: Körper: Edelstahl rostfrei 1.4057, vergütet
Kugel: Edelstahl rostfrei 1.3541, vernickelt

Form G and J

ST: body: heat-treated steel, tempered
ball: ball-bearing steel, hardened

Form G

NI: body: stainless steel 1.4057, heat-treated
ball: stainless steel 1.3541, nickel-plated



mm



Form G: Kugel abgeflacht, Auflagefläche plan

Form J: Kugel abgeflacht, Auflagefläche geriffelt

* gilt nur bei Einhaltung der Mindestbohrtiefe

Form G: flat-faced ball, plain surface

Form J: flat-faced ball, ribbed surface

* applies only when the minimum bore depth is kept to

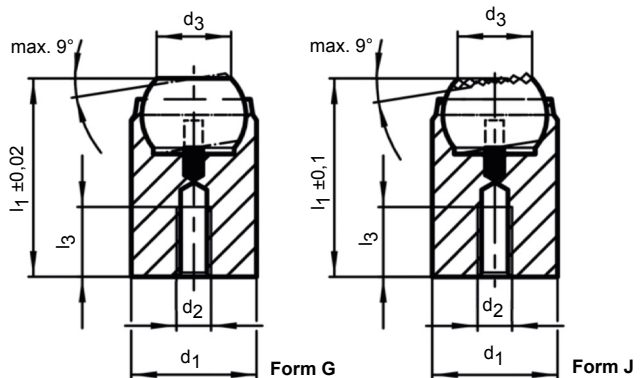


Kugel Hartmetall
ball carbide



d ₁ n6	d ₂	d ₃	l	l ₂	l ₃	Kugel Ball	Aufnahmebohrg. Location hole	F* max. stat.	kg
Ø	Ø	Ø			max.	Ø	Ø H7	[kN]	
12	M3	7,2	11	1,5	3,2	10	12 X 6 min.	10	0,010
18	M4	10,5	17	1,5	4,0	16	18 X 8 min.	25	0,030
28	M5	20,0	25	2,0	5,5	25	28 X 13 min.	90	0,109

SM 1145-1

Pendelauflage mit selbstständiger Rückstellung
Self-aligning pad, self-resetting

Catalog No.	Form	d ₁	d ₂	Material
SM 1145-1	J	12	M3	ST



Federelement: Thermoplast PUR

Form G und J

ST: Körper: Vergütungsstahl
vergütet, phosphatiert
Kugel: Kugellagerstahl
gehärtet, blank

Form G

NI: Körper: Edelstahl rostfrei 1.4057
vergütet
Kugel: Edelstahl rostfrei 1.3541
vernickelt

spring element: Thermoplastic PUR

Form G and J

ST: body: heat-treated steel
tempered, phosphated
ball: ball-bearing steel
hardened, bright

Form G

NI: body: stainless steel 1.4057
heat-treated
ball: stainless steel 1.3541
nickel-plated



Form G: Kugel abgeflacht, Auflagefläche plan

Form J: Kugel abgeflacht, Auflagefläche geriffelt

Form G: flat-faced ball, plain surface

Form J: flat-faced ball, ribbed surface



mm



* Belastbarkeit bei statischer Belastung. Werte gelten nur bei Einhaltung der Mindestbohrtiefe /
Load capacity for static load, applies only when the minimum bore depth is kept to

d ₁ n6	d ₂	d ₃	l ₁	l ₃	Kugel Ball	Aufnahmebohrg. Location hole	F* max. stat.	Anzugsdrehmoment Tightening torque	kg
Ø	Ø	Ø		max.	Ø	Ø H7	[kN]	max. [Nm]	
12	M3	7,2	17	3,2	10	12 X 12 min.	10	1,3	0,014
18	M4	10,5	23	4,0	16	18 X 14 min.	25	2,9	0,040
28	M5	20,0	34	6,0	25	28 X 22 min.	90	6,0	0,150