

Catalog No.	d ₁	X	l ₁	Material
SM 1240	M10	X	060	NI



Stahl, Güte 5.8, brüniert
STH: Druckzapfen gehärtet
STU: Druckzapfen ungehärtet
STZ: Stahl, Güte 5.8, verzinkt, blau passiviert
 Druckzapfen ungehärtet
NI: Edelstahl rostfrei 1.4301
 Druckzapfen ungehärtet

steel, grade 5.8, blackened

STH: thrust point hardened

STU: thrust point unhardened

STZ: steel, grade 5.8, zinc plated, blue passivated,
 thrust point unhardened

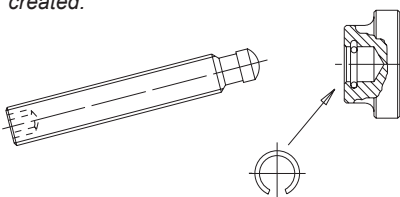
NI: stainless steel
 thrust point unhardened



Der Druckzapfen der Gewindestifte DIN 6332 SM 1240 kann direkt oder in Verbindung mit einem Druckstück SM 1270 oder SM 1270-1 zum Spannen verwendet werden.

Durch den Sprengling des Druckstückes wird eine sehr einfache und schnelle Verbindung zwischen Schraube und Druckstück erzielt. Die Kombination von Gewindestiften mit Griffelementen ergibt auf einfache Weise Spannschrauben verschiedenster Art.

The thrust point of these screws DIN 6332 SM 1240 is designed to be used with or without the thrust pad SM 1270 or SM 1270-1 for clamping. The snap ring resp. spring is a simple and quick method to connect the thrust pad to the grub screw. Through the combination of grub screws DIN 6332 with various handles or knobs, simple clamping screws can be created.



Montage:

Das Druckstück ist so zu halten, dass der Sprengling im Einstich liegt und mit der offenen Seite nach unten zeigt. Der Bolzen wird zur offenen Seite des Sprengringes so weit wie möglich geneigt und eingedrückt.

Mountage:

You must hold the thrust point that the snap ring is sitting in the groove and the open side is looking downstairs. The bolt is to be pushed in by holding it incline as much as possible to the open side of the snap ring.



mm



RoHS
Konform
Compliant



d ₁	l		d ₂	d ₃	z ₁	z ₂	e ₁	e ₂	e ₃	SW	kg
Ø	STH	STU	h11	Ø	≈		≈	≈	≈		
M06	030	-	4,5	4,0	6,0	2,5	1,5	2,1	-	03	0,005
	035	-									0,006
	040	-									0,006
	045	-									0,008
	050	-									0,008
M08	035	-	6,0	5,4	7,5	3,0	2,3	3,0	-	04	0,010
	040	-									0,011
	045	-									0,013
	050	-									0,014
	060	-									0,017
	070	-									0,021
M10	045	045	8,0	7,2	9,0	4,5	2,6	3,6	-	05	0,019
	050	-									0,022
	055	055									0,024
	060	-									0,027
	065	065									0,030
	080	080									0,037
M12	050	050	8,0	7,2	10,0	4,5	2,9	4,6	3,7	06	0,032
	060	060									0,037
	065	-									0,041
	070	070									0,045
	080	080									0,056
	100	100									0,066
M16	065	065	12,0	11,0	12,0	5,0	4,5	5,4	4,0	08	0,065
	070	070									0,081
	075	-									0,090
	080	080									0,095
	100	100									0,121
	125	125									0,154
M20	080	-	15,5	14,4	14,0	5,5	4,5	5,5	4,3	10	0,149
	090	090									0,171
	100	100									0,191
	125	125									0,245
	150	150									0,291