



Catalog No. Form d₁
SM 1275-2 D M16



Hülse: Automatenstahl, brüniert
rostfreier Stahl 1.4305
Bolzen: Automatenstahl, gehärtet, brüniert
rostfreier Stahl 1.4305, nitriert
Thermoplast POM, weiß



Zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte. Die Druckstücke können mit dem Innensechskant oder mit dem Schlitz montiert und demontiert werden.

Druckstücke aus Stahl und rostfreiem Stahl sind bis zu 250 °C hitzebeständig, Druckstücke mit Bolzen aus Thermoplast sind anwendbar im Temperaturbereich von -30 bis +50 °C.

body: free cutting steel, blackened
stainless steel 1.4305
bolt: free cutting steel, hardened,
blackened
stainless steel 1.4305
Thermoplastic POM, white

These spring plungers are used for locating or for applying pressure or lifting off. Spring plungers can be fixed and removed by means of the slot or internal hexagon. Temperature range of steel and stainless steel is up to 250° C. Spring plungers with bolt made of POM are used from -30 °C up to +50 °C.



mm



Reinigen mit
SM 1306
Clean with



Kleben mit
SM 1301
Lock with

Kennzeichnung* entfällt ab Fertigung Q2/2025 /
indication - labeling* not applicable from production Q2/2025

Form	Hülse / body	Bolzen / bolt	Federkraft / spring load	Kennzeichnung* / indication	Bild / picture
A	Stahl steel	Stahl steel	standard standard spring load	keine no marking	
AS	Stahl steel	Stahl steel	verstärkt heavy spring load	2 Längsmarkierungen 2 lines	
D	Stahl steel	POM weiß POM white	standard standard spring load	keine no marking	
AN	rostfreier Stahl stainless steel	rostfreier Stahl stainless steel	standard standard spring load	keine no marking	
DN	rostfreier Stahl stainless steel	POM weiß POM white	standard standard spring load	keine no marking	

Form MW Montagewerkzeug für Montage mit Schlitz (bolzenseitig)
für federnde Druckstücke /
assembly tool for mounting via slot (pin sided)
for spring plungers



* = statistischer Mittelwert /
statistical average value

d ₁ Ø						d ₂ Ø	l	w	n	t	SW	Form A, D, AN, DN		Form AS		kg	
												Druck / Pressure [N] ≈*					
A	AN	AS	D	DN	MW							Anfang Start	Ende End	Anfang Start	Ende End	kg	MW
M03	M03	-	-	-	M03	1,0	12	1,0	0,4	0,5	0,7	2,0	4,0	-	-	0,001	0,017
M04	M04	-	M04	M04	M04	1,5	15	1,5	0,6	0,6	1,3	4,5	16,0	-	-	0,001	0,018
M05	M05	M05	M05	M05	M05	2,4	18	2,3	1,2	0,8	1,5	6,0	19,0	11,0	40,0	0,001	0,021
M06	M06	M06	M06	M06	M06	2,7	20	2,5	1,3	0,9	2,0	6,0	19,0	15,0	43,0	0,003	0,030
M08	M08	M08	M08	M08	M08	3,5	22	3,0	1,5	1,4	2,5	10,0	39,0	20,0	75,0	0,006	0,039
M10	M10	M10	M10	M10	M10	4,0	22	3,0	1,5	1,4	3,0	10,0	39,0	20,0	75,0	0,009	0,066
M12	M12	M12	M12	M12	M12	6,0	28	4,0	2,7	2,0	4,0	12,0	53,0	45,0	120,0	0,016	0,072
M16	M16	M16	M16	M16	M16	7,5	32	5,0	3,2	2,5	5,0	45,0	100,0	64,0	160,0	0,035	0,144
M20	M20	M20	-	-	M20	10,0	40	7,0	3,7	3,0	6,0	52,0	125,0	75,0	195,0	0,065	0,162
M24	M24	M24	-	-	M24	12,0	52	10,0	3,7	3,0	8,0	70,0	170,0	75,0	245,0	0,120	0,258