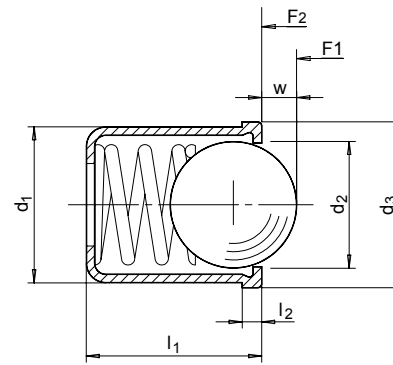




Catalog No.	d ₁	Housing
SM 1275-3	06	KU



Hülse: rostfreier Stahl 1.4303
Messing
Thermoplast POM, blau
Kugel: rostfreier Stahl, gehärtet
Thermoplast POM, weiß
Feder: rostfreier Stahl
body: stainless steel 1.4303
brass
Thermoplastic POM, blue
ball: stainless steel, hardened
Thermoplastic POM, white
spring: stainless steel

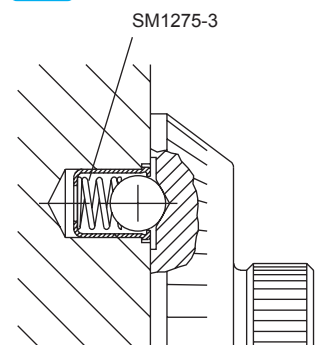


Diese Druckstücke mit Standard-Federkraft werden beispielsweise zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte verwendet. Für die Aufnahmebohrung von d₁ wird eine Toleranz H7 empfohlen.

These spring plungers with standard spring load are used for locating or for applying pressure or lifting off. A tolerance of H7 is recommended for the locating hole of d₁.



mm



Reinigen mit
SM 1306
Clean with



Kleben mit
SM 1301
Lock with

* = statistischer Mittelwert /
statistical average value

Form	Hülse / body	Kugel / ball	Bild / picture
NI	rostfreier Stahl stainless steel	rostfreier Stahl, gehärtet stainless steel, hardened	
KU	POM blau POM blue	rostfreier Stahl, gehärtet stainless steel, hardened	
DE	POM blau POM blue	POM weiß POM white	
MS	Messing brass	rostfreier Stahl, gehärtet stainless steel, hardened	

NI: Gehäuse und Kugel aus rostfreiem Stahl

Housing and ball from stainless steel

d ₁ Ø +0,1	d ₂ Ø	d ₃ Ø	l ₁	l ₂ ≈	w	Federkraft / Spring load [N]*		max. °C	 kg
						Anfang Start F ₁	Ende End F ₂		
03	2,38	3,5	4,0	0,75	0,70	1,8	3,5	+ 250	0,001
04	3,00	4,6	5,0	0,90	1,00	2,5	6,0	+ 250	0,001
05	4,00	5,6	6,0	0,90	1,40	3,0	6,5	+ 250	0,001
06	5,00	6,5	7,0	1,00	1,80	5,5	11,5	+ 250	0,001
08	6,50	8,5	9,0	1,10	2,40	7,0	12,5	+ 250	0,002
10	8,50	11,0	13,0	1,50	3,30	8,5	18,5	+ 250	0,005
12	10,00	13,0	16,0	2,30	4,00	12,0	26,5	+ 250	0,008

DE: Gehäuse und Kugel aus Thermoplast

Housing and ball from plastic

d ₁ Ø +0,08 / 0	d ₂ Ø	d ₃ Ø	l ₁	l ₂ ≈	w	Federkraft / Spring load [N]*		max. °C	 kg
						Anfang Start F ₁	Ende End F ₂		
04	3,0	4,6	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	- 30/ + 50	0,001
05	4,0	5,6	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	- 30/ + 50	0,001
06	5,0	6,5	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	- 30/ + 50	0,001
08	6,5	8,5	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	- 30/ + 50	0,001
10	8,0	11,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	- 30/ + 50	0,001
12	10,0	13,0	16,0	1,50	3,30	14,0	25,0	- 30/ + 50	0,002

MS: Gehäuse aus Messing, Kugel rostfreier Stahl

Housing from brass, ball from stainless steel

d ₁ Ø +0,08 / 0	d ₂ Ø	d ₃ Ø	l ₁	l ₂ ≈	w	Federkraft / Spring load [N]*		max. °C	 kg
						Anfang Start F ₁	Ende End F ₂		
03	2,38	3,6	4,0	0,60	0,60	1,8	3,5	+ 250	0,001
04	3,00	4,5	5,0	1,00	0,80	3,0	6,0	+ 250	0,001
05	4,00	5,5	6,0	1,00	1,00	4,0	6,5	+ 250	0,001
06	5,00	6,5	7,0	1,00	1,60	6,0	11,5	+ 250	0,001
08	6,50	8,5	9,0	1,00	1,90	8,0	12,5	+ 250	0,003

KU: Gehäuse aus Thermoplast, Kugel rostfreier Stahl

Housing from plastic, ball from stainl. steel

d ₁ Ø +0,08 / 0	d ₂ Ø	d ₃ Ø	l ₁	l ₂ ≈	w	Federkraft / Spring load [N]*		max. °C	 kg
						Anfang Start F ₁	Ende End F ₂		
03	2,0	3,6	4,0	0,60	0,55	1,7	3,5	- 30/ + 50	0,001
04	3,0	4,6	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	- 30/ + 50	0,001
05	4,0	5,6	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	- 30/ + 50	0,001
06	5,0	6,5	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	- 30/ + 50	0,001
08	6,5	8,5	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	- 30/ + 50	0,002
10	8,0	11,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	- 30/ + 50	0,003
12	10,0	13,0	16,0	1,50	3,30	14,0	25,0	- 30/ + 50	0,006