

Catalog No. **d₁**
SM 1275-32 02.50



Hülse: Messing
 Kugel: rostfreier Stahl, gehärtet
 Feder: rostfreier Stahl
 housing: brass
 ball: stainless steel, hardened
 spring: stainless steel



mm



Als Arretierung, Sicherung sowie als elektrischer Kontaktgeber verwendbar.
 Temperaturbereich bis 250°C.
 To be used for locating and securing,
 as well as electric contacts.
 Temperature range up to 250°C.

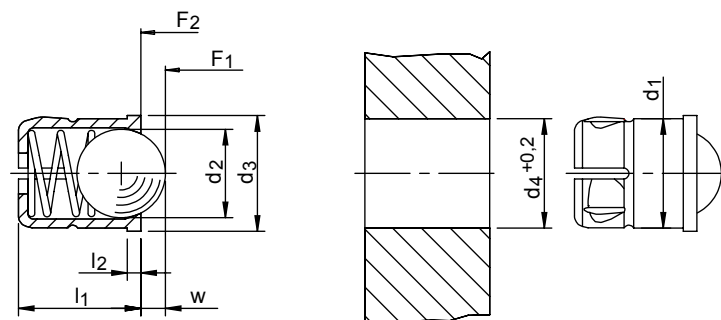


* = statistischer Mittelwert /
 statistical average value

d ₁ Ø	d ₂ Ø	d ₃ Ø	l	Hub stroke w	Druck / Pressure [N] ≈*		Aufnahmebohrung / location hole Ø H8	kg
					F ₁	F ₂		
02.50	2,0	2,52	5,3	0,65	1,3	2,5	2,5	0,001
03.00	2,5	3,02	7,3	0,80	2,0	4,5	3,0	0,001
04.00	3,0	4,03	9,0	0,90	2,5	7,5	4,0	0,001
05.00	4,0	5,03	10,8	1,20	3,5	8,0	5,0	0,001
06.00	5,0	6,03	12,6	1,60	3,5	10,5	6,0	0,002
07.00	6,0	7,03	14,0	2,00	4,0	12,0	7,0	0,003
08.00	6,5	8,03	18,0	2,10	6,0	15,0	8,0	0,005

SM 1275-33

Druckstück federnd, selbstklemmend
Spring plunger, self-clamping



Catalog No. **d₁** **Ball**
SM 1275-33 06 NI



Gehäuse: POM, schwarz
 Feder: rostfreier Stahl
 housing: POM, black
 spring: stainless steel

KU: Kugel: POM, weiß
 ball: POM, white

NI: Kugel: rostfreier Stahl,
 gehärtet
 ball: stainless steel,
 hardened



zur Arretierung sowie als An- und Abdruckstifte,
 durch Selbstklemmen Ausgleich
 von Toleranzen bis ±0,2,
 gute Hand- und Überkopfmontage
 To be used for locating or for app-
 lying pressure or lifting off.



mm



* = statistischer Mittelwert /
 statistical average value

KU: Gehäuse und Kugel aus Thermoplast

housing and ball from POM

d ₁ Ø	d ₂ Ø	d ₃ Ø	d ₄ Ø	l ₁	l ₂ ≈	w	Federkraft / spring load [N] ≈*		max. °C	kg g
+0,1			+0,2	±0,2			F ₁	F ₂		
04	3,0	4,6	4,0	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	- 30/ + 50	0,06
05	4,0	5,6	5,0	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	- 30/ + 50	0,17
06	5,0	6,5	6,0	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	- 30/ + 50	0,23
08	6,5	8,5	8,0	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	- 30/ + 50	0,57
10	8,0	11,0	10,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	- 30/ + 50	1,21

NI: Gehäuse aus Thermoplast, Kugel rostfreier Stahl

housing from POM, ball from stainl. steel

d ₁ Ø	d ₂ Ø	d ₃ Ø	d ₄ Ø	l ₁	l ₂ ≈	w	Federkraft / spring load [N] ≈*		max. °C	kg g
+0,1			+0,2	±0,2			F ₁	F ₂		
04	3,0	4,6	4,0	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	- 30/ + 50	0,12
05	4,0	5,6	5,0	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	- 30/ + 50	0,34
06	5,0	6,5	6,0	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	- 30/ + 50	0,63
08	6,5	8,5	8,0	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	- 30/ + 50	1,40
10	8,0	11,0	10,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	- 30/ + 50	2,90