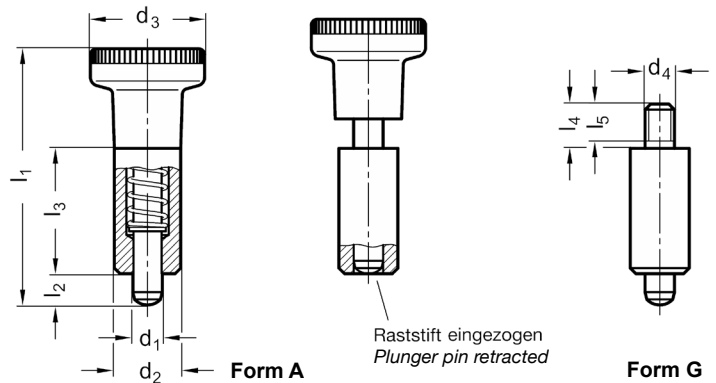




Catalog No.	Form	d ₁
SM 1273-1	A	05



ST: Stahl, brüniert und schweißbar
Raststift: gehärtet
Griffknopf: Kunststoff, Thermoplast (Polyamide PA), matt schwarz, nicht demontierbar

ST: steel, blackened, welding quality
plunger pin: hardened
knob: black plastic Technopolymer (Polyamide PA) matt finish, not removable



Form A: mit Knopf / with knob
Form G: mit Gewindezapfen / with threaded bolt
 Befestigung des Elementes durch Schweißen, Kleben oder Klemmen möglich.
 A special feature of indexing plungers SM 1273-1 are for applications where welding or resin bonding is favoured.



mm



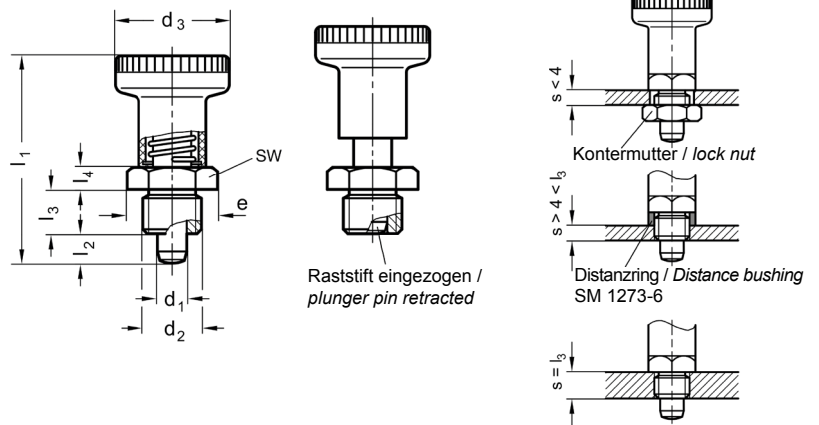
Reinigen mit
SM 1306
 Clean with



Kleben mit
SM 1301
 Lock with

* Bolzen / plunger -0,02/-0,05
 Bohrung / bore G7

d ₁ [*] Ø	d ₂ Ø h9	d ₃ Ø	d ₄ Ø	l ₁ ≈	l ₂ min.	l ₃	l ₄	l ₅	Federdruck Pressure [N]		kg	
Form A / G								[N]	Anf.	Ende	A	G
									initial	end		
05	12	21	M05	45,0	5	22	6	4,5	7	17	0,030	0,025
06	14	25	M06	54,5	6	26	10	8,0	9	24	0,040	0,037
08	18	31	M08	69,0	8	34	12	10,0	11	30	0,084	0,073



Catalog No.	Form	d ₂
SM 1273-2	A	M12X1.5



ST: Stahl, brüniert
Raststift: gehärtet
NI: Edelstahl rostfrei 1.4305
Raststift: chemisch vernickelt
Griffknopf: Thermoplast (Polyamide PA), matt schwarz, nicht demontierbar

ST: steel, blackened
plunger: hardened
NI: stainless steel 1.4305
plunger: chemically nickel plated
knob: black plastic Technopolymer (Polyamide PA) black, matt finish, not removable



Form A: ST, ohne Kontermutter / without lock nut
Form AK: ST, mit Kontermutter / with lock nut
Form AN: NI, ohne Kontermutter / stainless steel, without lock nut
Form AKN: NI, mit Kontermutter / stainless steel, with lock nut
 Rastbolzen SM 1273-2 zeichnen sich durch ihre kleinen Baumaße aus.
 Distanzringe siehe SM 1273-6.

A special feature of indexing plungers SM 1273-2 is their reduced dimension.
 Distance bushings see SM 1273-6.



mm

* Bolzen / plunger
 -0,02/-0,05
 Bohrung / bore H7

ST	NI	d ₁ *	d ₃	e	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	SW	Federdruck Pressure	Axiale Belastbarkeit axial load	kg
Ø	Ø	Ø	Ø	≈		± 0,5	-0,15			[N]	[N]	
A / AK	AN / AKN									Anf. initial	Ende end	Form A AK
M12 x 1,5	M12 x 1,5	6	25	19,6	45	6	10	5	17	11	28	0,034
M16 x 1,5	M16 x 1,5	8	31	21,9	54	8	12	6	19	15	29	0,060