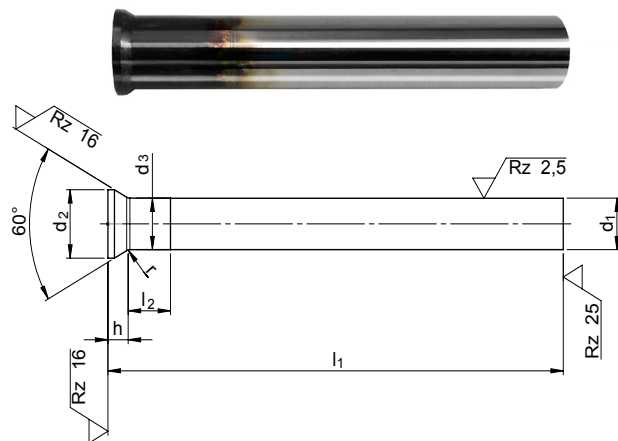




Catalog No.	d ₁	X	I ₁	Material	Form
SM 1009	03.40	X	071	HS	N



HS: HSS Hochleistungsschnellschnittstahl
HSS heavy-duty high-speed steel



Form N: **Normalausführung DA** mit angestauchtem Kopf. Gehärtet, angelassen, Schaft feinstgeschliffen, der Kopf ist warm gestaucht und gegläht. Nach DIN 9861 DA mit zulässiger Verdickung unter dem Kopf (d₃ in Skizze und Tabelle). Für "Form -" (Qualitätsausführung D) siehe Seite 87.

Form N: **Execution DA, normal execution** Hardened and annealed, head hot-upset. Dia d₁ is precision-ground ISO tolerance h6. According to DIN 9861 DA with permissible thickening d₃ under the head (see drawing and table). For "Form -" (Quality execution D) see page 87.



Schaft / shaft: HSS HRc 64±2
Kopf / head: HSS HRc 50±5



Für **extreme Belastungen** sind folgende Werkstoffe auf Anfrage lieferbar:

ASP (Pulver-Schnellstahl)

HSS-nitriert (teniferbehandelt)

ASP-nitriert (teniferbehandelt)

TIN-Stempel (HSS oder ASP mit
Titannitrid-Beschichtung)

TK-Stempel (HSS -tic- behandelt)

Ferro-Tic (bzw. Ferro-Titanit)

Hartmetall (Vollhartmetall oder mit aufgelötetem
Stahlkopf)

For **high stress**, following materials are available on request:

ASP (powder-metallurgically
produced high-speed steel)

HSS-nitrided (titanium nitride coatings)

ASP-nitrided (titanium nitride coatings)

TIN-punch (HSS or ASP with
titanium nitride coatings)

TK-punch (HSS with titanium carbonitride coating)

Ferro-Tic (or Ferro-titanite)

metal carbide (powder-metallurgically
produced non-ferrous material)



ASP23 (Vanadis 23) und CPM10V (pulvermetallurgisch hergestellter Hochleistungsschnellschnittstahl) und andere Werkstoffe.

ASP23 and CPM10V (powder-metallurgically produced heavy-duty high-speed steel) and other materials on request.



mm



d ₁ Ø h6	l ₁ +0,5 0			Ø	d ₂ Toleranz	d ₃ Ø	h +0,2 0	l ₂ max	r
01,10	071	-	100	1,8	±0,05	d ₁ +0,03	1,11	5	0,4 +0,3/0
01,20	071	-	-	2,0			1,19	5	
01,40	071	-	100	2,2			1,19	5	
01,45	071	-	-	2,2			1,15	5	
01,50	071	-	100	2,2			1,11	5	
01,60	071	-	-	2,5			1,28	5	
01,70	071	-	-	2,5			1,19	5	
01,80	071	080	100	2,8			1,37	5	
02,00	071	080	100	3,0			1,37	5	
02,10	071	-	100	3,2			1,45	5	
02,20	071	-	100	3,2	1,37		5		
02,30	071	-	100	3,5	±0,1		1,54	5	0,6 +0,4/0
02,35	071	-	100	3,5			1,50	5	
02,40	071	-	100	3,5			1,45	5	
02,50	071	080	100	3,5			1,37	5	
02,60	071	-	100	4,0			1,71	5	
02,65	-	-	100	4,0			1,67	5	
02,70	071	080	100	4,0			1,63	5	
02,80	071	-	100	4,0			1,54	5	
02,90	-	-	100	4,0			1,45	5	
02,95	071	-	-	4,0		1,41	5		
03,00	071	080	100	4,5		1,80	5		
03,10	071	-	100	4,5		1,71	5		
03,15	071	-	-	4,5		1,67	5		
03,20	071	-	100	4,5		1,63	5		
03,30	-	-	100	4,5		1,54	5		
03,40	071	-	-	4,5		1,45	5		
03,45	071	-	-	4,5		1,41	5		
03,50	071	080	100	5,0		1,80	5		
03,55	071	-	100	5,0		1,76	5		
03,60	-	-	100	5,0		1,71	5		
03,65	071	-	-	5,0	1,67	5			
03,70	-	-	100	5,0	1,63	5			
03,75	071	-	-	5,0	1,58	5			
03,80	071	080	100	5,0	1,54	5			
03,85	071	-	-	5,0	1,50	5			
03,90	071	-	100	5,0	1,45	5			
04,00	071	080	100	5,5	1,80	5			
04,20	-	-	100	5,5	1,63	5			
04,25	071	-	-	5,5	1,58	5			
04,30	071	-	100	5,5	1,54	5			
04,50	071	080	100	6,0	1,80	5			
04,60	-	-	100	6,0	1,71	5			
04,80	-	080	-	6,0	1,54	5			
05,00	071	080	100	6,5	1,80	6			
05,10	-	080	-	6,5	1,71	6			
05,20	-	080	100	6,5	1,63	6			
05,30	-	080	100	6,5	1,54	6			
05,40	-	-	100	6,5	1,45	6			
05,50	071	-	100	7,0	1,80	6			
06,00	071	080	100	8,0	±0,2	d ₁ +0,04	2,23	6	1,0 +0,5/0
06,40	071	-	-	8,0			1,89	6	
06,50	071	080	100	9,0			3,17	6	
07,00	071	080	100	9,0			2,73	6	
08,00	071	080	100	10,0			2,73	8	
08,50	071	-	100	11,0			3,17	8	
09,00	071	-	100	11,0			2,73	8	
09,90	071	-	-	12,0			2,82	8	
10,00	071	080	100	12,0			2,73	10	