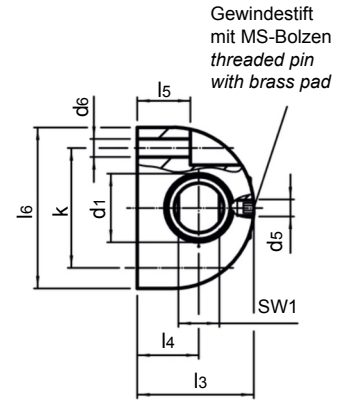
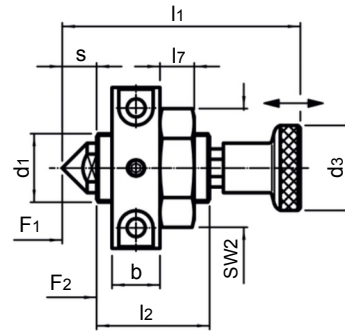
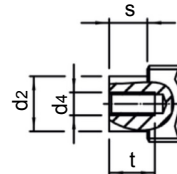
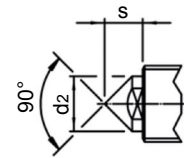




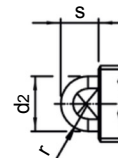
Gewindestift mit MS-Bolzen
threaded pin
with brass pad



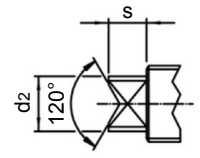
Form A



Form B



Form C



Form D



Catalog No. SM 1088-8
Form A
d₁ M12X1.5



Bolzen: Stahl, einsatzgehärtet, brüniert
Hülse: Stahl, galvanisch verzinkt
Gewindestift: Stahl, brüniert mit Messingbolzen
Haltestück: Zink-Druckguss, kunststoff-beschichtet, schwarz
Knopf: Stahl, brüniert
Kontermutter: Stahl, brüniert
pin: steel, case-hardened, blackened
body: steel, zinc-plated by galvanization
threaded pin: steel, blackened, with brass pad
mounting block: zinc die-cast, plastic coated, black
knob: steel, blackened
lock nut: steel, blackened



Form A: mit Innengewinde
Form B: mit Kegelspitze
Form C: mit abgerundetem Bolzen
Form D: mit Prisma

Einfaches und sicheres Positionieren von Werkstücken oder Bauteilen an Anschlägen und Auflagepunkten vor dem Spannvorgang, z. B. im Vorrichtungsbau. Bei der Ausführung mit Innengewinde kann ein individuell an das Werkstück angepasstes Element eingesetzt werden. Temperaturbeständig bis max. 100°C.

Form A: with female thread
Form B: with tipped point
Form C: with rounded pin
Form D: with prism

The push plunger is suitable for easy and safe positioning of workpieces or components prior to clamping or assembly. Locating pins of your own profile or design can be attached to our threaded pin types.

Temperature resistant up to max. 100°C.



mm



* statistischer Mittelwert / statistical mean

  Abmessungen / Dimensions																	Hub stroke s	SW		Federkraft * Spring load		kg
d ₁ Ø	b	d ₂ Ø	d ₃ Ø	d ₄ Ø	d ₅ Ø	d ₆ Ø	k	l ₁	l ₂	l ₃	l ₄	l ₅ -0.2	l ₆	l ₇	r	t min.	[mm]	SW1 [mm]	SW2 [mm]	F1≈ [N]	F2 ≈ [N]	
Form A: mit Innengewinde / with female thread																						
M12 x 1,5	12	9,0	21	M4	M4	4,3	25	46,0	19	26	14	11,5	35	6	-	8	6	8	19	16	35	0,085
M16 x 1,5	14	12,0	21	M5	M5	5,3	35	56,0	27	34	18	15,5	47	8	-	10	8	10	24	25	71	0,154
M20 x 1,5	14	14,5	25	M6	M5	5,3	35	69,5	33	34	18	15,5	47	10	-	12	10	12	30	40	130	0,211
Form B: mit Kegelspitze / with tipped point																						
M12 x 1,5	12	9,0	21	-	M4	4,3	25	46,0	19	26	14	11,5	35	6	-	-	6	8	19	16	35	0,085
M16 x 1,5	14	12,0	21	-	M5	5,3	35	56,0	27	34	18	15,5	47	8	-	-	8	10	24	25	71	0,154
M20 x 1,5	14	14,5	25	-	M5	5,3	35	69,5	33	34	18	15,5	47	10	-	-	10	12	30	40	130	0,209
Form C: mit abgerundetem Bolzen / with rounded pin																						
M12 x 1,5	12	9,0	21	-	M4	4,3	25	46,0	19	26	14	11,5	35	6	4,5	-	6	8	19	16	35	0,085
M16 x 1,5	14	12,0	21	-	M5	5,3	35	56,0	27	34	18	15,5	47	8	6,0	-	8	10	24	25	71	0,155
M20 x 1,5	14	14,5	25	-	M5	5,3	35	69,5	33	34	18	15,5	47	10	7,2	-	10	12	30	40	130	0,210
Form D: mit Prisma / with prism																						
M12 x 1,5	12	9,0	21	-	M4	4,3	25	46,0	19	26	14	11,5	35	6	-	-	6	4	19	16	35	0,085
M16 x 1,5	14	12,0	21	-	M5	5,3	35	56,0	27	34	18	15,5	47	8	-	-	8	6	24	25	71	0,153
M20 x 1,5	14	14,5	25	-	M5	5,3	35	69,5	33	34	18	15,5	47	10	-	-	10	8	30	40	130	0,209