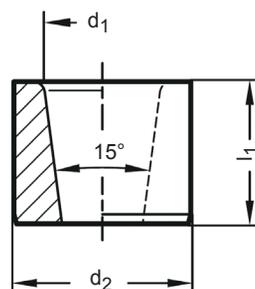


SM 1273-54 Positionierbuchse mit konischer Bohrung für Rastbolzen SM 1273-51

Guide bushing with conical bore, for indexing plungers



Catalog No.	d ₁	X	l ₁	Material
SM 1273-54	10	X	12	ST



ST: Spezialstahl, gehärtet und geschliffen

ST: special steel, hardened and ground

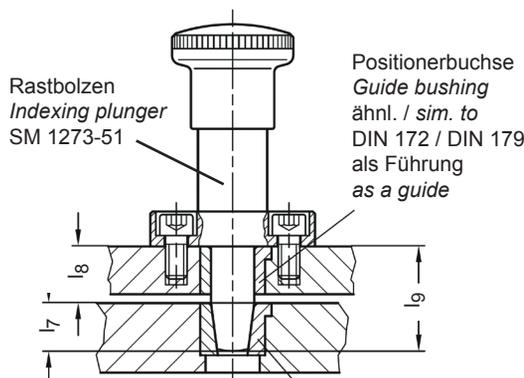


Die Positionierbuchsen mit konischer Bohrung werden für die Rastbohrung von Rastbolzen SM 1273-51 verwendet.

These guide bushings with conical bore will be used for the latch bore of indexing plungers SM 1273-51.



mm

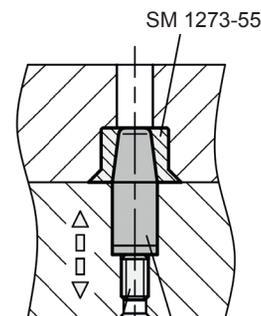
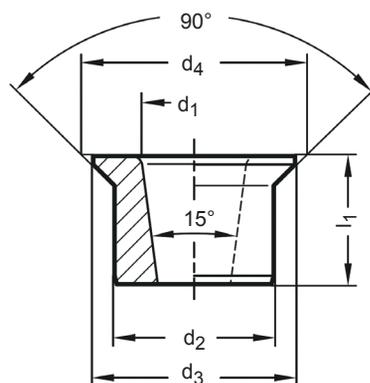


Positionierbuchse mit konischer Rastbohrung
Guide bushing with conical bore
SM 1273-54 or SM 1273-55
ähnl. / sim. to DIN 172 / DIN 179

d ₁	l ₁	d ₂	kg
∅		∅ n6	
06	08	10	0,004
08	10	12	0,006
10	12	15	0,012

SM 1273-55 Positionierbuchse mit konischer Bohrung und Bund für Rastbolzen SM 1273-51

Guide bushing with conical bore and collar, for indexing plungers



Catalog No.	d ₁	X	l ₁	Material
SM 1273-55	06	X	08	ST



ST: Spezialstahl, gehärtet und geschliffen

ST: special steel, hardened and ground



Die Positionierbuchsen SM 1273-54 und SM 1273-55 mit konischer Bohrung werden für die Rastbohrung von Rastbolzen SM 1273-51 verwendet und ermöglichen präzise Positionierungen.

Die Länge l₇ des Rastbolzens ist durch die Eindringtiefe des Raststifts in den Konus der Buchse bestimmt. Die Länge l₈ muss ein vollständiges Ausrasten des Raststifts sicherstellen. Eingerastet muss der Stift min. 0,5 mm Resthub haben, damit der konische Teil des Stifts spielfrei im Konus der Positionierbuchse sitzt. Zur Aufnahme der Positionierbuchsen (Außen-∅ mit Toleranz n6) sollte die Aufnahmebohrung die Toleranz H7 haben.

The positioning bushings SM 1273-54 and SM 1273-55 with conical bore are used for the detent bore of indexing plungers SM 1273-51 and allow precise positioning. The length l₇ of the indexing pin is determined by the depth of penetration of the indexing pin into the cone of the bushing. The length l₈ must ensure complete disengagement of the indexing pin. When engaged, the pin must have at least 0.5 mm residual stroke so that the conical part of the pin is seated in the cone of the positioning bush without play. To accommodate the positioning bushings (outer ∅ with tolerance n6), the locating hole should have tolerance H7.



mm



d ₁	l ₁	d ₂	d ₃	*d ₄	kg
∅		∅ n6			
06	08	10	12,5	13,5	0,005
08	10	12	15,0	16,0	0,007
10	12	15	19,0	20,6	0,013

* Senkdurchmesser
Diameter of counterbore