



Catalog No.	Form	Angle min.	Filling	Surface
SM 2400	AV	06	G	EL



Gehäuse: Aluminium
 Libelleneinsatz: Glaskörper
 Vergussmasse: mineralisch
 G: Füllung: grün-transparent
 housing: Aluminum
 spirit level element: glass body
 casting compound: mineral-based
 G: filling: green-transparent



Aluminium, eloxiert
 Aluminium, anodized
 EL = natur / natural
 SW = schwarz / black



F: Füllung: farblos-transparent,
 andere Empfindlichkeiten
 F: filling: colorless-transparent,
 other sensitivities



mm



RoHS
 Konform
 Compliant



Form AV: ausgerichtet, Montage von der Vorderseite (nicht justierbar) /
 aligned, mounting from the front side (not adjustable)

Form JV: justierbar, Montage von der Vorderseite /
 adjustable, mounting from the front side

Empfindlichkeit / Sensitivity:

06 Winkelminuten, pro 2 mm Blasenweg / angle minutes, bubble move by 2 mm
 50 Winkelminuten, pro 2 mm Blasenweg / angle minutes, bubble move by 2 mm
 Winkelminuten geben den Winkel an, um den die Kreuzlibelle geneigt werden muss,
 damit sich die Blase um 2 mm bewegt. /
 Angular minutes indicate the angle by which the cross spirit level must be tilted so that
 the bubble moves by 2 mm.

Kreuzlibellen dienen der Überprüfung der horizontalen Lage von Vorrichtungen,
 Maschinen, Geräten, Instrumenten usw.

Form AV: die Libellen sind zur Bezugsfläche so ausgerichtet, dass sich die Blasen
 mittig zu den Markierungsstrichen befinden, wenn die Horizontallage der Auflageflä-
 che erreicht ist.

Form JV: die Libellen werden beim Montieren über die drei Befestigungsbohrun-
 gen ausgerichtet. Eine Ausrichtkugel an der Unterseite dient als Kippunkt. Durch
 gezieltes Anziehen lässt sich die Neigungsposition erreichen, bei der sich die Blasen
 innerhalb der mittigen Markierungsstriche befinden.

Cross spirit levels are used to check the horizontal position of fixtures, machines, devi-
 ces, instruments, etc.

Form AV: the spirit levels are aligned in relation to the reference surface so that the
 bubbles are centered in the middle of the marking lines once the horizontal position of
 the contact surface is reached.

Form JV: the vials are aligned via the three fixing holes during mounting. An align-
 ment ball on the bottom serves as a pivot point. With careful tightening, it is possible to
 achieve an alignment that places the bubbles between the middle marking lines.



d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	h ₁	h ₂	h ₃	m ₁	m ₂	m ₃	kg
Ø	Ø	Ø	Ø							
Form AV 06 G EL/SW: nicht justierbar / not adjustable										
Form AV 50 G EL/SW: nicht justierbar / not adjustable										
Form JV 06 G EL/SW: justierbar / adjustable										
Form JV 50 G EL/SW: justierbar / adjustable										
62	3,4	6,3	52	13	9,8	1	18,4	6,7	25,1	0,095



Reinigen mit
 SM 1306
 Clean with



Kleben mit
 SM 1301
 Lock with