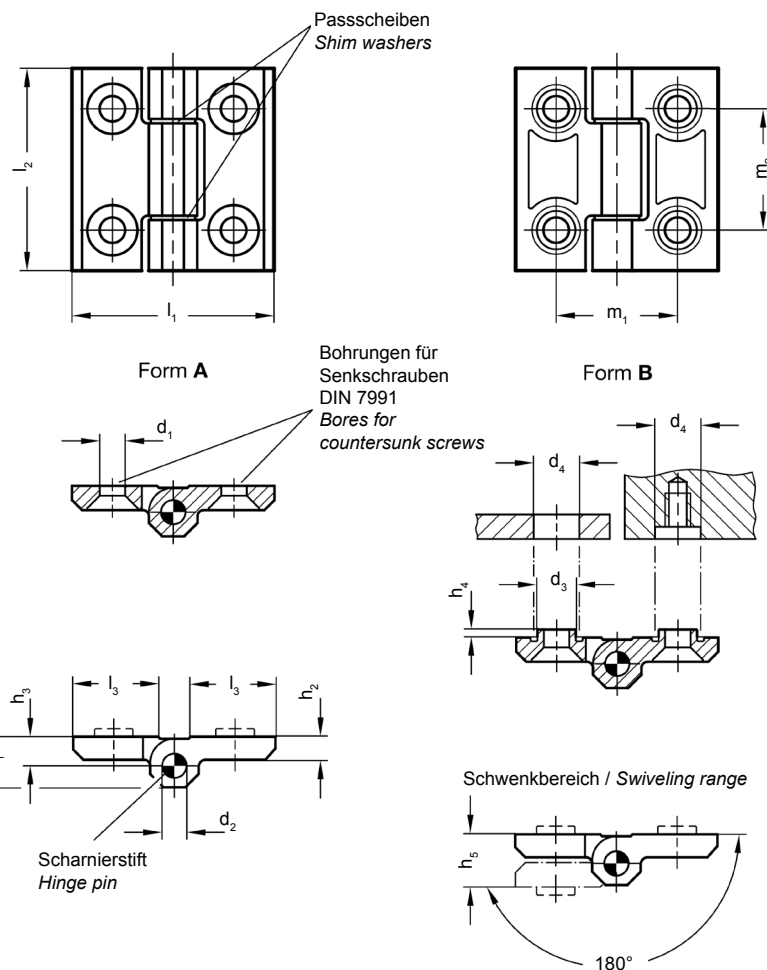




Catalog No.	Form	I ₁	Material	Colour/Surface
SM 1607	B	60	NI	SW



Scharnierkörper:

NI: Edelstahl rostfrei, 1.4405

Scharnierstift:

Edelstahl rostfrei 1.4542

vergütet

mit Spezialfett geschmiert

Passscheiben:

Edelstahl rostfrei. 1.4310

vergütet

mit Spezialfett geschmiert

Hinge:

Nl: stainless steel. 1.4405

Martensite (C1)

Hinge pin:

stainless steel AISI 440B, 1.4542

tempered

with special grease lubricated

Shim washers:

stainless steel AISI 301, 1.4310

with special grease lubricated



mm



MT = matt gestrahlt / *matte shot-blasted finish*

kunststoffbeschichtet / powder coated:



Form A: mit Bohrungen für Senkschrauben

Form B: mit Bohrungen für Senkschrauben und Zentrieransätzen

Form A: with bores for countersunk screws

Form B: with bores for countersunk screws and centering attachments

Diese Schwerlastscharniere eignen sich für den Einsatz unter erschwerten Bedingungen. Die Scharnierstifte sind formschlüssig verpresst, dies erlaubt den Einsatz der Scharniere bei starken Vibrationen und Erschütterungen. Der Werkstoff der Scharnierflügel ist hochfest, sein martensitisches Gefüge erlaubt aber nur bedingt für den Einsatz in aggressiven Umgebungen. Günstige Reibpaarungen der Scharnierkomponenten und die Schmierung reduzieren den Verschleiß.

Form B: Die Zentrieransätze verhindern ein seitliches Verrutschen bei hoher Last und schützen so die Befestigungsschrauben vor unzulässigen Querkräften.

These heavy-duty hinges are suitable for use under difficult conditions. The hinge pins are positively pressed, this allows the hinges to be used in the presence of strong vibrations and shocks.

The material of the hinge wings is high-strength, but its martensitic structure allows only limited use in aggressive environments. Favorable friction pairings of the hinge components and lubrication reduce wear.

Form B: The centering lugs prevent lateral slippage under high loads and thus protect the fastening screws from impermissible lateral forces.

* empfohlene Aufnahmebohrung /
recommended locating bore



l ₁	l ₂	d ₁	d ₂	d ₃	d ₄ [*]	h ₁	h ₂	h ₃	h ₄	h ₅	l ₃	m ₁	m ₂	kg	
		∅	∅	∅	∅ +0,5									Form A	Form B
50	50	6,3	6	9,5	10	12,5	6	6,5	2	13,0	21,0	30	30	0,110	0,115
60	60	8,3	8	12,5	13	16,0	8	8,5	3	17,0	25,5	36	36	0,215	0,220
80	80	10,3	10	14,5	15	20,0	10	10,5	4	21,0	36,0	50	50	0,480	0,485