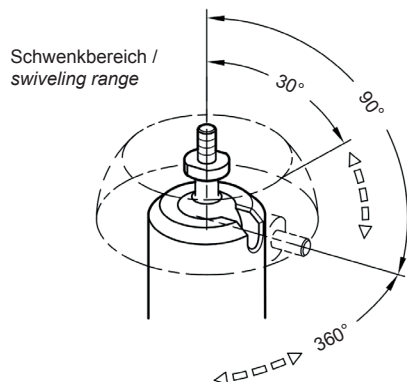
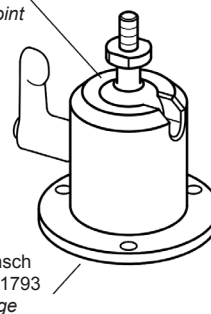


Kugelgelenk
SM 1792
swivel ball joint

Kugelgelenke SM 1792 ermöglichen eine präzise und stufenlose Verstellung um den Kugeldrehpunkt innerhalb des Schwenkbereichs. Dies ist z.B. beim Justieren von Scannern, Kameras, Beleuchtung oder Monitoren besonders vorteilhaft.

Dank der effizienten Klemmmechanik werden bereits bei kleinen Anzugsdrehmomenten der Klemmschraube verhältnismäßig große Klemmkraften an der Kugel erzeugt. Mit den Klemmhebeln können diese leicht aufgebracht werden.

Befestigen lässt sich das Kugelgelenk per Innengewinde d_5 von unten oder zusammen mit dem als Zubehör erhältlichen Flansch SM 1793 über drei Durchgangsbohrungen von oben. Zum anwendungsseitigen Anschluss stehen an der Kugel bei Form A Innen- oder bei Form B unterschiedliche Außengewinde zur Verfügung.

Um die hohen Haltedrehmomente dauerhaft zu erreichen, müssen die Kontaktflächen an der Kugel frei von Schmierstoffen gehalten werden. Ein Überschreiten der empfohlenen Anzugsdrehmomente steigert das Haltedrehmoment, kann aber zu erhöhtem Verschleiß der Klemmmechanik führen.

Swivel ball joints SM 1792 allow precise and stepless adjustment of the ball pivot within the swiveling range. This is a particular advantage when adjusting scanners, cameras, lighting, monitors, etc.

Thanks to the efficient clamping mechanism, only small amounts of torque on the clamping screw result in comparatively strong clamping forces on the ball. This force is easily applied with the adjustable lever.

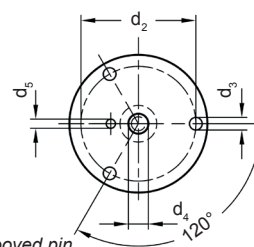
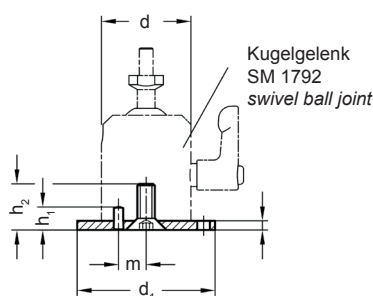
The ball joint can be mounted from below with the d_5 internal thread or together with the SM 1793 flange, available as an accessory, using three through-holes from above.

For a permanent high stop torque, the contact surfaces of the balls must be kept free of grease. Exceeding the recommended tightening torques increases the stop torque, but may result in increased wear of the clamping mechanism.

Anzugsdrehmoment *) - empfohlenes Anzugsdrehmoment der Klemmung in Nm /
tightening torque *) - recommended tightening torque of the clamping
Haltedrehmoment *) - resultierendes Haltedrehmoment an der Kugel in Nm /
resulting stop torque *) - resulting stop torque on the ball

d_1	d_5^*	d_6	d_7	d_8	h_1	h_2	h_3	k	l_2	m	sw_1	sw_2	Anzugsdrehmoment *) / tightening torque *)	Haltedrehmoment *) / resulting stop torque *)
$\varnothing$	$\varnothing$	$\varnothing$	$\varnothing$	$\varnothing$									[Nm] $\approx$	[Nm] $\approx$
23	M5	14	11	2,5	26,6	21,7	10,6	32	22	7	9	2,5	1,5	4,5
31	M6	18	14	3,5	35,5	29,6	14,9	36		9	12	3	2,5	6,5
39	M8	24	15	4,5	45	37,2	18,9	44	30	12	13	4	4	16
49	M8	28	19,5	4,5	56	46,1	24	49		16	17	4	4	20

SM 1793

Flansch für Kugelgelenke SM 1792
Flange for swivel ball jointsPasskerbstift /
Half length tapered grooved pin

Catalog No. | d
SM 1793 | 23



NI: Edelstahl rostfrei 1.4301
matt, gleitgeschliffen

- Senkschraube DIN 7991
Edelstahl nichtrostend, 1.4301
- Passkerbstift DIN 8745
Edelstahl nichtrostend, 1.4301

NI: stainless steel 1.4301
(AISI 304)
matte, ground

- countersunk screw DIN 7991:
stainless steel 1.4301 (AISI 304)
- half length tapered groove pin DIN 8745:
stainless steel 1.4301 (AISI 304)



mm



d	d_1	d_2	d_3	d_4	d_5	h_1	h_2	m	s	kg
$\varnothing$	$\varnothing$	$\varnothing$	$\varnothing$	$\varnothing$	$\varnothing$					
23	42	32,5	4,5	M5	2	6	8,5	7	2,5	0,029
31	49	40	4,5	M6	3	6	10,5	9	3	0,046
39	60	50	5,5	M8	4	10	14,6	12	4	0,090
49	70	60	5,5	M8	4	10	14,6	16	4	0,122

