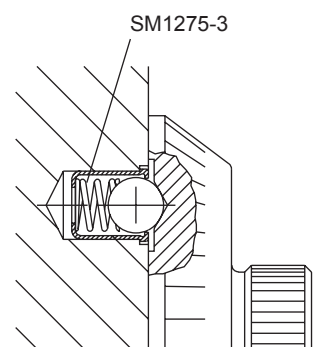


	<b>Catalog No.</b>	<b>d<sub>1</sub></b>	<b>Housing</b>
	SM 1275-3	06	KU

- Hülse: Edelstahl rostfrei 1.4303   
Messing  
Thermoplast POM, blau
- Kugel: Edelstahl rostfrei, gehärtet   
Thermoplast POM, weiß
- Feder: Edelstahl rostfrei
- body: stainless steel 1.4303   
brass  
Thermoplastic POM, blue
- ball: stainless steel, hardened   
Thermoplastic POM, white
- spring: stainless steel

Form	Hülse / body	Kugel / ball	Bild / picture
NI	Edelstahl rostfrei <i>stainless steel</i>	Edelstahl rostfrei, gehärtet <i>stainless steel, hardened</i>	
KU	POM blau <i>POM blue</i>	Edelstahl rostfrei, gehärtet <i>stainless steel, hardened</i>	
DE	POM blau <i>POM blue</i>	POM weiß <i>POM white</i>	
MS	Messing <i>brass</i>	Edelstahl rostfrei, gehärtet <i>stainless steel, hardened</i>	

Die Druckstücke werden beispielsweise zur Arretierung sowie als An- und Abdrückstifte verwendet. Für die Aufnahmebohrung von d<sub>1</sub> wird eine Toleranz H7 empfohlen.  
*These spring plungers are used for locating or for applying pressure or lifting off. A tolerance of H7 is recommended for the locating hole of d<sub>1</sub>.*



NI: Gehäuse und Kugel aus Edelstahl rostfrei *Housing and ball from stainless steel*

d <sub>1</sub> ∅ +0,1	d <sub>2</sub> ∅	d <sub>3</sub> ∅	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ≈	w	Federkraft / Spring load [N]≈*		max. °C	 kg
						Anfang Start F <sub>1</sub>	Ende End F <sub>2</sub>		
03	2,38	3,5	4,0	0,75	0,70	1,8	3,5	+ 250	0,001
04	3,00	4,6	5,0	0,90	1,00	2,5	6,0	+ 250	0,001
05	4,00	5,6	6,0	0,90	1,40	3,0	6,5	+ 250	0,001
06	5,00	6,5	7,0	1,00	1,80	5,5	11,5	+ 250	0,001
08	6,50	8,5	9,0	1,10	2,40	7,0	12,5	+ 250	0,002
10	8,50	11,0	13,0	1,50	3,30	8,5	18,5	+ 250	0,005
12	10,00	13,0	16,0	2,30	4,00	12,0	26,5	+ 250	0,008

DE: Gehäuse und Kugel aus Thermoplast Plastik *Housing and ball from plastic*

d <sub>1</sub> ∅ +0,08 / 0	d <sub>2</sub> ∅	d <sub>3</sub> ∅	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ≈	w	Federkraft / Spring load [N]≈*		max. °C	 kg
						Anfang Start F <sub>1</sub>	Ende End F <sub>2</sub>		
04	3,0	4,6	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	- 30/ + 50	0,001
05	4,0	5,6	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	- 30/ + 50	0,001
06	5,0	6,5	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	- 30/ + 50	0,001
08	6,5	8,5	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	- 30/ + 50	0,001
10	8,0	11,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	- 30/ + 50	0,001
12	10,0	13,0	16,0	1,50	3,30	14,0	25,0	- 30/ + 50	0,002

MS: Gehäuse aus Messing, Kugel Edelstahl rostfrei *Housing from brass, ball from stainless steel*

d <sub>1</sub> ∅ +0,08 / 0	d <sub>2</sub> ∅	d <sub>3</sub> ∅	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ≈	w	Federkraft / Spring load [N]≈*		max. °C	 kg
						Anfang Start F <sub>1</sub>	Ende End F <sub>2</sub>		
03	2,38	3,6	4,0	0,60	0,60	1,8	3,5	+ 250	0,001
04	3,00	4,5	5,0	1,00	0,80	3,0	6,0	+ 250	0,001
05	4,00	5,5	6,0	1,00	1,00	4,0	6,5	+ 250	0,001
06	5,00	6,5	7,0	1,00	1,60	6,0	11,5	+ 250	0,001
08	6,50	8,5	9,0	1,00	1,90	8,0	12,5	+ 250	0,003

KU: Gehäuse aus Thermoplast, Kugel Edelstahl rostfrei *Housing from plastic, ball from stainl. steel*

d <sub>1</sub> ∅ +0,08 / 0	d <sub>2</sub> ∅	d <sub>3</sub> ∅	l <sub>1</sub>	l <sub>2</sub> ≈	w	Federkraft / Spring load [N]≈*		max. °C	 kg
						Anfang Start F <sub>1</sub>	Ende End F <sub>2</sub>		
03	2,0	3,6	4,0	0,60	0,55	1,7	3,5	- 30/ + 50	0,001
04	3,0	4,6	5,0	1,00	0,80	3,0	6,5	- 30/ + 50	0,001
05	4,0	5,6	6,0	1,00	1,00	6,0	9,4	- 30/ + 50	0,001
06	5,0	6,5	7,0	1,00	1,60	6,2	12,6	- 30/ + 50	0,001
08	6,5	8,5	9,0	1,00	1,90	10,0	20,4	- 30/ + 50	0,002
10	8,0	11,0	13,5	1,50	2,40	11,9	22,3	- 30/ + 50	0,003
12	10,0	13,0	16,0	1,50	3,30	14,0	25,0	- 30/ + 50	0,006

\* = statistischer Mittelwert / statistical average value

Reinigen mit  
**SM 1306**  
*Clean with*

Kleben mit  
**SM 1301**  
*Lock with*

