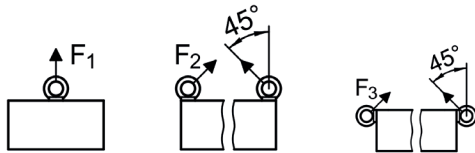


Catalog No.	Form	d ₁	Material
SM 1234	A	M10	A4

- ST:** Stahl C15E / steel C15E
- NI:** Edelstahl rostfrei 1.4301 (A2) / stainless steel
- A4:** Edelstahl rostfrei 1.4305 / stainless steel



Form A: Ringschraube entsprechend DIN 580 (weitere Größen). Folgende Anwendungsrichtlinien sind, auch im Hinblick auf die in der Tabelle aufgeführten Belastbarkeitsangaben, zu beachten: Die Ringschraube muss voll eingedreht sein und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen. Das Gegengewinde muss so lang sein wie die Schraubenlänge bzw. muss dessen Werkstoff der Belastbarkeit der Ringschraube genügen. Bei Neigungswinkel > 45° und Seitenzug sollten die Ringschrauben nicht verwendet werden!

Form B: Ringmuttern entsprechend DIN 582 (weitere Größen). Folgende Anwendungsrichtlinien sind, auch im Hinblick auf die in der Tabelle aufgeführten Belastbarkeitsangaben, zu beachten: Die Ringmutter muss voll aufgeschraubt sein und vollflächig auf der Auflagefläche aufliegen. Das Gegengewinde muss ebenso lang sein wie die Länge des Muttergewindes bzw. muss der Werkstoff der Schraube der Belastbarkeit der Ringmutter genügen. Bei Neigungswinkel > 45° und Seitenzug sollten die Ringmuttern nicht verwendet werden!

Weitere Anwendungsrichtlinien in der beigelegten Bedienungsanleitung.

- Tragfähigkeit pro Ringmutter / Ringschraube (Form A/B)
- F1 - Tragfähigkeit axial
- F2 - Tragfähigkeit unter max. 45°
- F3 - Tragfähigkeit seitlich unter max. 45°
- Nicht bei Seitenzug anwenden.

- ST:** gesenkgeschmiedet, normalgeglüht, Auflagefläche bearbeitet, verzinkt, blau passiviert
- NI:** gesenkgeschmiedet, Auflagefläche bearbeitet
- A4:** gesenkgeschmiedet, Auflagefläche bearbeitet
- ST:** drop-forged annealed, contact face machined, zinc plated, blue passivated
- NI:** drop-forged, contact face machined
- A4:** drop-forged, contact face machined

Form A: Lifting eye bolt like DIN 580 (more sizes). Attention: When installing male lifting eye bolts DIN 580 it is of utmost importance to ensure that the face is in firm contact with the mating face. Side loads across the eye plane are not permitted for safety reasons. The values given in the table above are only applicable when the component attached to the ring is in steel, cast steel or cast iron. Further application examples in the enclosed operating instructions.

Form B: When installing female lifting eye bolts DIN 582 it is of utmost importance to ensure that the face is in firm contact with the mating face. Do not apply load across the face of the ring! The values given in the table above are only applicable when the thread length of bolt is 0,8 x d₁, and the tensile strength of 500 N/mm² is not surpassed. Further application examples in the enclosed operating instructions.

Operating instructions with more details and specifications are included with every delivery.

- load-bearing capacity per eye nut / eye bolt (Form A/B)
- F1 - load-bearing capacity axial
- F2 - load-bearing capacity below max. 45°
- F3 - load-bearing capacity laterally below max. 45°
- Do not use under share tension.



DIN 580		d ₁ ∅				DIN 582	d ₂ ∅	d ₃ ∅	d ₄ ∅	h	l	e		k	m	F in [kN]			kg	
ST	NI	A4	ST	NI	A4							A	B			Zugrichtung / Direction of tension			kg	
Form A		Form B																		
ST	NI	A4	ST	NI	A4								F1	F2	F3	A	B			
M08	M08	-	M08	M08	-	20	36	20	36	13,0	6,0	8,5	8	10	1,4	1,0	0,7	0,060	0,050	
M10	M10	M10	M10	M10	M10	25	45	25	45	17,0	8,0	10,0	10	12	2,3	1,7	1,15	0,110	0,100	
M12	M12	M12	M12	M12	M12	30	54	30	53	20,5	10,0	11,0	12	14	3,4	2,4	1,7	0,180	0,160	
M16	M16	M16	M16	M16	M16	35	63	35	62	27,0	12,0	13,0	14	16	7,0	5,0	3,5	0,280	0,240	
M20	M20	M20	M20	M20	M20	40	72	40	71	30,0	14,0	16,0	16	19	12,0	8,6	6,0	0,450	0,360	
M24	M24	M24	M24	M24	M24	50	90	50	90	36,0	18,0	20,0	20	24	18,0	12,9	9,0	0,880	0,720	
M30	-	-	M30	-	-	65	108	60	109	45,0	22,0	25,0	24	28	32,0	23,0	16,0	1,525	1,320	
M36	-	-	M36	-	-	75	126	70	128	54,0	26,0	30,0	28	32	46,0	33,0	23,0	2,650	2,080	