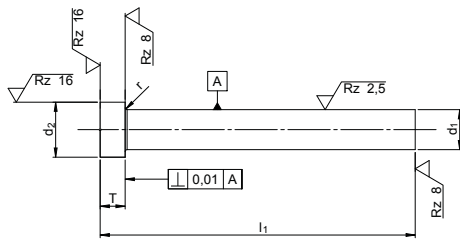


# SM 1019

DIN ISO 8020, Form A

# Schneidstempel A mit zylindrischem Kopf

Clipping punch with cylindrical head



Catalog No.	d <sub>1</sub>	X	l <sub>1</sub>	X	T	Material
SM 1019	03.00	X	100	X	3	HSS

**HSS:** HSS Hochleistungsschnellstahl  
**HSS:** HSS heavy-duty high-speed steel

Gehärtet, angelassen, Schaft feinstgeschliffen, der Kopf ist warm angestaucht und gegläht.

Hardened and annealed, head hot-upset. Dia d<sub>1</sub> precision-ground.

mm

Schaft / shaft: HRc 62±2  
 Kopf / head: HRc 52±5

andere Abmessungen  
 other dimensions



d <sub>1</sub>	T	l <sub>1</sub> +0,5/+ 0,2							d <sub>2</sub>	r
∅	+0,2 +0,1								0 -0,15	+0,1 0
01,50	3	-	-	-	-	100	-	-	3	0,2
02,00		-	-	-	-	100	-	-	5	
02,50		-	-	-	-	100	-	-	5	
03,00		063	071	080	090	100	-	-	5	
03,50		-	-	-	-	100	-	-	6	
04,00		063	071	080	090	100	120	-	6	
04,50		-	-	-	-	100	-	-	7	
02,00	5	-	-	-	-	100	-	-	5	0,2
02,50		-	-	-	-	100	-	-	5	
03,00		063	071	080	090	100	-	-	5	
04,00		063	071	080	090	100	120	-	6	
05,00		063	071	080	090	100	120	-	8	0,3
05,50		-	-	-	-	100	-	-	9	
06,00		063	071	080	090	100	120	-	9	
06,50		-	-	-	-	100	-	-	11	
07,00		-	-	-	-	100	-	-	10	
08,00		063	071	080	090	100	120	130	11	
10,00		063	071	080	090	100	120	130	13	
11,00		-	-	-	-	100	-	-	14	0,4
13,00		063	071	080	090	100	120	-	16	
16,00		063	071	080	090	100	120	-	19	
20,00		063	071	080	090	100	-	-	23	
25,00		-	071	080	090	100	-	-	28	
32,00		-	071	080	090	100	-	-	35	

# SM 1019-1

DIN ISO 8020, Form A

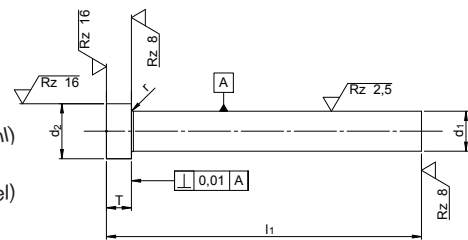
# Schneidstempel A mit zylindrischem Kopf, Hartmetall

Clipping punch with cylindrical head, carbide



**NEU NEW**

Hartmetall  
 (kein gehärteter Stahl)  
 carbide  
 (no hardened steel)



T = 5 +0,25/0  
 r = 0,3 +0,1/0

Catalog No.	d <sub>1</sub>	X	l <sub>1</sub>	Material
SM 1019-1	10.00	X	071	HM

**HM:** Vollhartmetall  
**HM:** carbide

Je nach Verfügbarkeit erfolgt die Lieferung mit Köpfen, die aus dem Vollen geschliffen oder angelötet sind.  
 It depends on availability whatever the delivery is in the brazed or solid version.

mm

andere Abmessungen und Passungen  
 other dimensions and tolerances



d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> ∅	l <sub>1</sub>	kg	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> ∅	l <sub>1</sub>	kg	d <sub>1</sub>	d <sub>2</sub> ∅	l <sub>1</sub>	kg
∅	0	+1		∅	0	+1		∅	0	+1	
m5	-0,25	0		m5	-0,25	0		m5	-0,25	0	
01,00	2,0	071	0,001	02,60	4,5	071	0,006	04,20	6,0	071	0,015
01,10	2,2	071	0,001	02,70	4,5	071	0,007	04,30	6,0	071	0,016
01,20	2,2	071	0,001	02,80	4,5	071	0,007	04,40	6,0	071	0,017
01,30	2,5	071	0,002	02,90	4,5	071	0,008	04,50	7,0	071	0,018
01,40	2,5	071	0,002	03,00	5,0	071	0,008	04,60	7,0	071	0,019
01,50	3,0	071	0,002	03,10	5,0	071	0,009	04,70	7,0	071	0,020
01,60	3,0	071	0,002	03,20	5,0	071	0,009	04,80	7,0	071	0,020
01,70	3,0	071	0,003	03,30	5,0	071	0,010	04,90	7,0	071	0,021
01,80	3,2	071	0,003	03,40	5,0	071	0,010	05,00	8,0	071	0,022
01,90	3,2	071	0,003	03,50	5,5	071	0,011	05,50	8,5	071	0,027
02,00	3,5	071	0,004	03,60	5,5	071	0,011	06,00	9,0	071	0,032
02,10	3,7	071	0,004	03,70	5,5	071	0,012	06,50	9,5	071	0,037
02,20	3,7	071	0,004	03,80	5,5	071	0,013	07,00	10,0	071	0,043
02,30	4,0	071	0,005	03,90	5,5	071	0,013	07,50	10,5	071	0,049
02,40	4,0	071	0,005	04,00	6,0	071	0,014	08,00	11,0	071	0,055
02,50	4,0	071	0,006	04,10	6,0	071	0,015	09,00	12,0	071	0,069
								10,00	13,0	071	0,085

