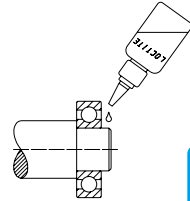
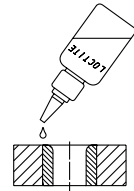




Catalog No.	LOCTITE	Contents
SM 1300	603	10



LOCTITE	Inhalt Contents	Inhalt Contents	Inhalt Contents	Handfestigkeit Time			Info
603	10 ml = FL	50 ml = FL		10 Min.	Öltolerantes Fügeprodukt mit großem Anwendungsspektrum. Besonders geeignet zur Lagerbefestigung. Toleriert geringe ölartige Verschmutzungen. Einsatzbereich -55°C bis +150°C	603 is a single component anaerobic retaining adhesive for cylindrical joints. The product cures when confined in the absence of air between close fitting metal surfaces. This product develops adhesion even on surfaces lightly contaminated with oil.	Zur Verklebung von Buchsen, Lagern und Hülsen im Schiebe-, Press- und Schrumpfsitz. Vollständiger Oberflächenkontakt verhindert Spiel, Korrosion und Passungsrost. <i>Recommended for retaining bushes, bearings and seals. These products solve common problems of loose bearings on shafts, worn housings and fretting corrosion.</i>
638	10 ml = FL	50 ml = FL		5 Min.	Spezielles Fügeprodukt mit sehr großem Spaltfüllvermögen , sowie schneller Handfestigkeit. Mit KTW-Empfehlung und DVGW-Freigabe Prüfzeichen Nr. 96.06e125. Hochfest. Einsatzbereich -55°C bis +180°C	638 is a single component anaerobic retaining adhesive which develops high strength rapidly when confined in the absence of air between close fitting metal surfaces.	
648	5 g = FL	10 ml = FL	50 ml = FL	5 Min.	Universelles Fügeprodukt mit gutem Spaltfüllvermögen, schneller Handfestigkeit und ausgezeichneter Temperaturbeständigkeit. Einsatzbereich -55°C bis +180°C	648 is a single component anaerobic retaining adhesive which develops high strength rapidly when confined in the absence of air between close fitting metal surfaces. It has high temperature resistance properties.	
660		50 ml = FL		20 Min.	Mit großem Spaltfüllvermögen: Quick Metall. Ideal zur Reparatur ausgeschlagener Lagersitze, Wellen, Buchsen und Passfedern. Einsatzbereich -55°C bis +150°C	660 is a single component, anaerobic paste consistency retaining adhesive for cylindrical joints. It cures when confined in the absence of air between metal surfaces. It possesses excellent gap cure characteristics.	Zur Überbrückung großer Spaltweiten, wie sie durch Verschleiß an Wellen und Gehäusen entstehen. <i>Reduce the need for close tolerances. Used for repairing worn coaxial parts without requiring machining; enables re-use of out-of-true bearing seats, keys, tapers, or of retaining of shirns.</i>
3430		24 ml = SP		20 Min.	Der schnelle Epoxi-Klebstoff für hochfeste Verklebungen und als auffüllende Vergussmasse bei formstabilen Teilen aus Keramik, Steingut, Holz, Metall, Beton, usw. Einsatzbereich -55°C bis +100°C	3430 is a general purpose 5 minute two part mix adhesive for bonding rigid parts. Recommended for repairing broken castings and other parts where large gap filling may be required, or the ability to bond porous substrates.	Für unterschiedlichste Materialpaarungen mit großen Klebefugen und variablen Spaltweiten. <i>These adhesives are especially designed for bonding a wide variety of materials. They are recommended for repairing broken castings and other parts where large gap filling may be required, or the ability to bond porous substrates.</i>
3295 A/B	2 x 25 ml = S	2 x 300 ml = S		5-15 Min.	Der 2-Komponenten-Klebstoff für die verschiedensten Montageaufgaben. Einfache Handhabung durch Dosierspitze mit integriertem statischen Mischer. Einsatzbereich bis +120°C	3295 is a two component toughened acrylic adhesive system for high strength structural bonding. The two components A & B are applied premixed from a static mixer which cures rapidly on assembly of the joint. Green is the colour of the correctly mixed product.	