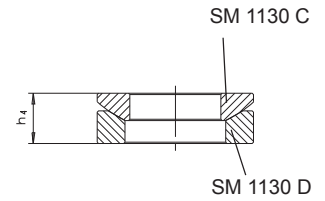
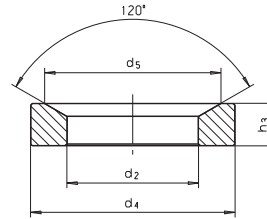


SM 1130

DIN 6319

Kegelpfanne D

Conical seat



Catalog No.	Form	d ₂	Material
SM 1130	D	12.0	ST



ST: Einsatzstahl, einsatzgehärtet
NI: Edelstahl rostfrei 1.4305

ST: steel, case hardened
NI: stainless steel 1.4305



Die Kegelpfanne D darf nur auf Bohrungen und nicht auf Schlitzn eingesetzt werden. Nur verwenden, wenn die Kegelpfanne voll aufliegt.
Limited for use on flat closed ring areas (not allowed for elongated holes).



mm



andere Abmessungen / other dimensions

RoHS A4



RoHS Konform Compliant



d ₂ H13 Ø		für Gewinde for thread Ø	d ₄ Ø	d ₅ Ø	h ₃	h ₄ C+D	kg
ST	NI	Ø	Ø	Ø			
05,1*	-	M04	10	9,0	3,5	4,7	0,001
06,1*	-	M05	11	10,0	3,5	4,6	0,002
07,1	07,1	M06	12	11,0	2,8	4,2	0,002
09,6	09,6	M08	17	14,5	3,5	5,6	0,004
12,0	12,0	M10	21	18,5	4,2	6,5	0,007
14,2	14,2	M12	24	20,0	5,0	8,0	0,010
16,5	-	M14	28	24,8	5,6	8,5	0,015
19,0	19,0	M16	30	26,0	6,2	9,6	0,019
23,2	23,2	M20	36	31,0	7,5	11,7	0,032
28,0	28,0	M24	44	37,0	9,5	15,2	0,063
35,0	35,0	M30	56	49,0	12,0	19,2	0,124
42,0	42,0	M36	68	60,0	15,0	23,5	0,230
49,0	49,0	M42	78	70,0	18,0	29,0	0,360
56,0	56,0	M48	92	82,0	22,0	35,5	0,641
65,0*	-	M56	103	93,0	25,0	39,3	0,900
75,0*	-	M64	120	110,0	30,0	46,6	1,430

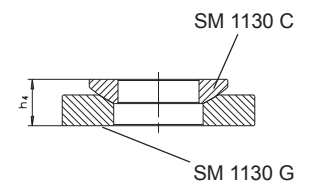
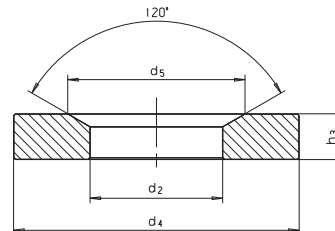
*Abmessungen nicht in der DIN enthalten. / These dimensions are not part of the german DIN.

SM 1130

DIN 6319

Kegelpfanne G

Conical seat



Catalog No.	Form	d ₂	Material
SM 1130	G	16.5	ST



ST: Stahl, vergütet
NI: Edelstahl rostfrei 1.4305

ST: steel, heat-treated
NI: stainless steel 1.4305



Durch den großen Durchmesser eignet sich diese Kegelpfanne besonders zum Spannen über den Schlitz bei Spanneisen.
Due to large dia and thickness more suitable to match slotted clamps.



mm



andere Abmessungen / other dimensions

RoHS A4



RoHS Konform Compliant



d ₂ H13 Ø		für Gewinde for thread Ø	d ₄ Ø	d ₅ Ø	h ₃	h ₄ C+G	kg
ST	NI	Ø	Ø	Ø			
07,1	07,1	M06	17	11,0	4	5,4	0,006
09,6	09,6	M08	24	14,5	5	7,1	0,013
12,0	12,0	M10	30	18,5	5	7,3	0,022
14,2	14,2	M12	36	20,0	6	9,0	0,037
16,5	-	M14	40	24,8	6	9,5	0,048
19,0	19,0	M16	44	26,0	7	10,4	0,066
23,2	23,2	M20	50	31,0	8	12,2	0,094
28,0	28,0	M24	60	37,0	10	15,7	0,165
35,0	35,0	M30	68	49,0	12	19,7	0,235

