

Catalog No. **B**
SM 8004. 0003.0000

HSS, einsetzbar für Materialien bis zu einer Härte von RC30/BR285.

HSS, you can use until a hardness of RC30 / BR285.

Für die winkelgenaue Herstellung von Innen-Vierkantprofilen. Auf- und Abspannen ist nicht nötig. In kürzester Zeit wird in einem Durchgang ein Innen-Vierkant geräumt.

Standard square broaches cut accurate, square profiles. No special set-up is required. A square profile will be broached in a few seconds.

TIN-Beschichtungen und andere Abmessungen sowie 6-kant Räumnadeln
TIN-coatings and other dimensions, also hexagon broaches

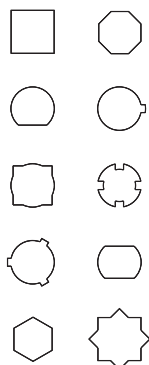
mm

B SW Square size in H8	d Bohrung Pilot diameter H8	Teilung Parti- tion	Länge Schaft Length shaft	Länge Füh- rungszapfen Length guide pin	Total- länge Broach length	Räum- länge Length of cut in St.50	Press- druck Forging pressure max. [N]
0003.0000	3,1	3,1	25	8	105	5 - 12	3100
0004.0000	4,1	3,9	25	8	130	5 - 12	3400
0005.0000	5,2	4,0	28	6	165	6 - 16	5000
0006.0000	6,4	4,7	29	9	170	6 - 19	6600
0007.0000	7,4	5,5	32	12	198	9 - 26	11500
0008.0000	8,4	5,5	31	15	203	9 - 26	12000
0009.0000	9,4	6,3	41	15	240	10 - 32	15550
0010.0000	10,4	6,3	39	19	257	10 - 32	20000
0011.0000	11,4	7,9	39	17	276	13 - 35	20000
0012.0000	12,8	7,9	41	20	305	13 - 35	20000
0013.0000	13,8	7,9	41	17	333	13 - 35	21000
0014.0000	14,8	10,0	45	18	377	13 - 35	24000
0015.0000	15,8	10,0	45	17	394	13 - 38	24000
0016.0000	16,8	11,1	43	19	415	16 - 41	27000
0017.0000	17,8	11,1	45	22	451	16 - 41	27000
0018.0000	19,6	11,1	47	22	457	16 - 41	28000
0019.0000	20,6	11,1	44	21	451	16 - 41	28000
0020.0000	21,6	11,1	53	25	530	16 - 48	34000
0022.0000	23,6	11,1	56	25	578	16 - 51	41000
0024.0000	25,6	11,1	63	27	622	16 - 51	45000
0025.0000	27,0	11,1	57	27	622	16 - 51	50000

Spezial-Räumnadeln / Special Broaches

Gerne unterbreiten wir Ihnen ein Angebot für Spezial-Räumnadeln nach Ihren Wünschen. Einige Beispiele der möglichen Profilformen, die mit Stoß-Räumnadeln hergestellt werden können, sehen Sie hier.

Special broaches custom-designed for your application or manufactured from your blueprints. Examples for possible profiles, you can see here.



Für Spezial-Räumnadeln benötigen wir folgende Angaben:

- Größe, Toleranz, Form und Vorbereitungsart der Ausgangsbohrung;
- Größe, Toleranz und Form der geräumten Bohrung;
- Zu räumender Werkstoff;
- Räumlänge;
- Einbauhöhe, Stößelhub und max. Druckleistung der vorhandenen Presse;
- Zeichnung des Werkstückes (unerlässlich bei schwierig zu definierenden Profilen).

For special broaches we will need the following informations:

- Description of cut, size and shape: i.e. square, hex, round, keyway, D-hole, DD-hole, serration, rectangular, V-notch, etc. and tolerance;
- Length of cut;
- Type of material to be broached;
- Size and shape of hole or surface to be broached;
- For keyway broaches give min. Bore size, keyway width, depth of keyway, measured across bore and tolerance;
- A fully dimensioned drawing of the finished part, casting, forging, or broach and type of broaching machine (push or pull / tonnage / ram travel / daylight opening) used;

