



Catalog No.	Form	l ₁	d ₂	X	l ₂
SM 1087-6	A	63	M06	X	40



Stahlteile: 1.4305
Auflagescheiben: Kunststoff, glasfaserverstärkt

Hebel: Zink-Druckguss kunststoffbeschichtet, abriebfestes Epoxydharz, schwarz matt

Form A: Scheibe: POM (Polyactetal)

Form B: Scheibe: PA (Polyamid)

Hebel: Feinguss 1.4308

Form C: Scheibe: POM (Polyactetal)

Form D: Scheibe: PA (Polyamid)

Auflagescheiben: 1.4057, gehärtet

Hebel: Feinguss 1.4308

Form E: Scheibe: POM (Polyactetal)

Form F: Scheibe: PA (Polyamid)

steel components: stainless steel 1.4305
contact plate: Technopolymer, glass fibre reinforced

lever: zinc die casting plastic coated, abrasion proof epoxyresin, black, matt

Form A: contact plate: POM (Polyactetal)

Form B: contact plate: PA (Polyamid PA)

lever: stainless steel 1.4308

Form C: contact plate: POM (Polyactetal)

Form D: contact plate: PA (Polyamid PA)

lever: stainless steel 1.4308

contact plate: stainless steel 1.4057, hardened

Form E: contact plate: POM (Polyactetal)

Form F: contact plate: PA (Polyamid PA)



mm



Form A: mit verstellbarer Auflagescheibe / with adjustable contact plate

Form B: mit starrer Auflagescheibe / with fix contact plate

Form C: mit verstellbarer Auflagescheibe / with adjustable contact plate

Form D: mit starrer Auflagescheibe / with fix contact plate

Form E: mit verstellbarer Auflagescheibe / with adjustable contact plate

Form F: mit starrer Auflagescheibe / with fix contact plate

Zum schnellen Spannen und Lösen, über ein Gewinde drehmomentfrei. Spannbewegung des Hebels über die max. Spannkraft hinaus nicht möglich. Keine losen Einzelteile, alle sind Elemente lagegerecht miteinander verbunden.

Clamping levers with eccentric cam are used for rapid clamping and releasing operations. Hereby, contrary to a clamping operation via a thread, these levers permit a torque-free clamping.



andere Größen
other dimensions



RoHS Konform Compliant



l₂ = max. in Spannstellung
h = Hub bei 90° Hebelumdrehung
l₄ = Verstellbereich
l₅ = min. in Spannstellung

l ₁	d ₁	l ₂	Form A		Form B		Form C		Form D		Form E		Form F		b	d ₃	d ₄	d ₅	h	l ₃	l ₄	l ₅	t	
			kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	kg	min.	max. ca.												
63	M05	16	0,060	0,054	0,064	0,059	0,068	0,066	16	16	19	18,5	0,75	16,3	18,8	2,5	3,0	10						
		20	0,061	0,055	0,065	0,060	0,069	0,067																
		25	0,061	0,056	0,066	0,061	0,070	0,068																
		30	0,062	0,057	0,067	0,062	0,071	0,069																
		35	0,063	0,058	0,068	0,063	0,072	0,070																
		40	0,064	0,058	0,069	0,063	0,073	0,071																
63	M06	16	0,061	0,054	0,065	0,060	0,069	0,068																
		20	0,062	0,055	0,066	0,061	0,070	0,068																
		25	0,063	0,056	0,067	0,062	0,071	0,069																
		30	0,064	0,057	0,068	0,063	0,071	0,070																
		35	0,065	0,058	0,069	0,064	0,072	0,071																
		40	0,066	0,059	0,070	0,065	0,073	0,072																
82	M06	20	0,118	0,103	0,132	0,118	0,135	0,129	20	20	25	22,5	1,00	19,5	22,5	3,0	3,7	12						
		25	0,119	0,104	0,133	0,119	0,136	0,130																
		30	0,120	0,106	0,135	0,120	0,137	0,131																
		35	0,121	0,107	0,135	0,121	0,138	0,132																
		40	0,122	0,108	0,136	0,122	0,139	0,133																
		50	0,123	0,111	0,137	0,123	0,140	0,134																
82	M08	20	0,121	0,110	0,133	0,121	0,139	0,132																
		25	0,122	0,111	0,134	0,123	0,140	0,134																
		30	0,123	0,111	0,138	0,125	0,141	0,136																
		35	0,125	0,112	0,139	0,126	0,143	0,137																
		40	0,127	0,114	0,140	0,126	0,145	0,138																
		50	0,130	0,116	0,143	0,127	0,146	0,142																
60	0,132	0,120	0,148	0,128	0,150	0,145																		