

	<b>Catalog No.</b>	<b>Form</b>	<b>d<sub>1</sub></b>	<b>X</b>	<b>l<sub>1</sub></b>
	SM 1002	A	06	X	16

Spezialstahl  
special steel

gehärtet und geschliffen  
hardened and ground

HRc 63±1

mm

**Form A:** ohne Bund / plain bush  
**Form B:** mit Bund / headed bush  
Einsatz in Verbindung mit Positionierstiften SM 1020-2.  
Die Toleranz d<sub>2</sub> p6 gewährleistet in einer Aufnahmebohrung H7 eine einwandfreie Presspassung.

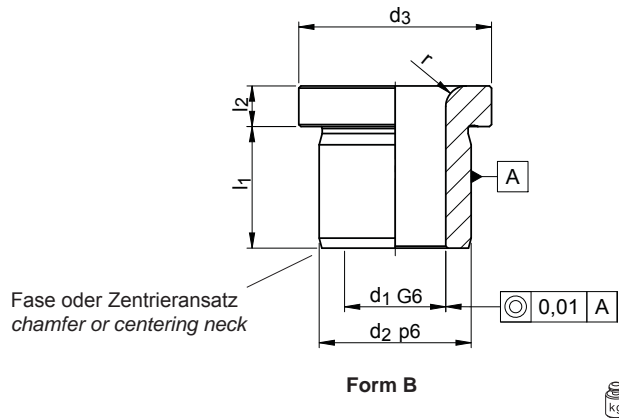
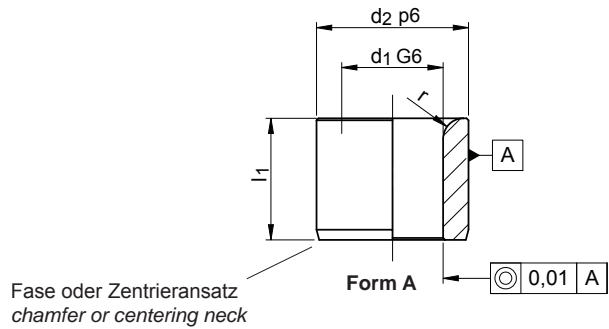
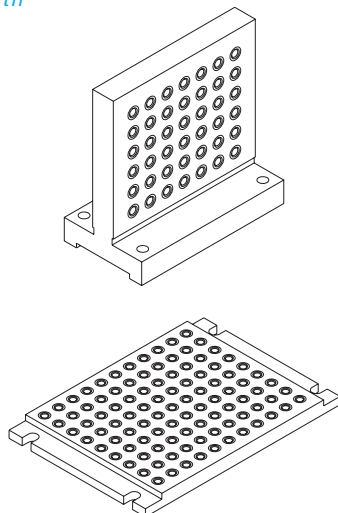
*Guide bushings SM 1002 are normally used in conjunction with guide pins SM 1020-2. The tolerance d<sub>2</sub> p6 ensures a perfect fit in a bore to H7.*

CAD-Daten verfügbar  
CAD-files available

RoHS Konform  
Compliant

Reinigen mit  
**SM 1306**  
Clean with

Kleben mit  
**SM 1300**  
Lock with



kg

d <sub>1</sub> G6 Ø	l <sub>1</sub>		d <sub>2</sub> p6 Ø	d <sub>3</sub> Ø	l <sub>2</sub>	r	kg	
	Form A	Form B					A	B
04	08	08	8	12	3	1,0	0,002	0,005
	10	10					0,003	0,005
	12	12					0,004	0,006
	16	16					0,005	0,007
05	08	08	10	14			0,004	0,005
	10	10					0,005	0,007
	12	12					0,006	0,008
	16	16					0,007	0,009
06	08	08					0,003	0,006
	10	10					0,004	0,007
	12	12					0,005	0,008
	16	16					0,006	0,010
08	10	10	12	16	4	1,5	0,005	0,009
	12	12					0,006	0,010
	16	16					0,008	0,012
	20	20					0,010	0,013
10	10	10	15	19		2,0	0,007	0,014
	12	12					0,009	0,015
	16	16					0,012	0,018
	20	20					0,015	0,021
12	12	08	18	22		2,0	0,013	0,017
	20	16					0,022	0,025
	25	25					0,027	0,031
15	16	12	22	26		2,0	0,025	0,029
	28	24					0,044	0,048
	36	32					0,057	0,061
16	16	12	26	30		2,0	0,041	0,046
	28	24					0,072	0,077
	36	32					0,093	0,097
18	16	12	26	30		2,0	0,034	0,039
	28	24					0,060	0,065
	36	32					0,077	0,082